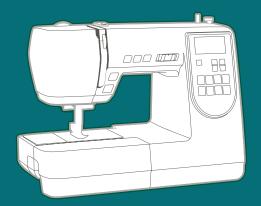
取扱説明書



JANOME

安全上のご注意

- ◆ ご使用前に、この「安全上のご注意 | をよくお読みの上、正しくお使いください。
- ◆ ここに示した注意事項は、ミシンを安全に正しくお使いいただき、お使いになられる方や、ほかの人々への危害や損害 を未然に防止するためのものです。いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。
- ◆ お読みになったあとは、お使いになる方がいつでも見られるところに保管してください。
- ◆ このミシンは、日本国内向け家庭用です。 FOR USE IN JAPAN ONLY.

危害・損害 の程度を表 わす表示

この表示の欄は「死亡または重傷など 📻 🗖 を負う可能性が想定される」内容です。

この表示の欄は「傷害を負う可能性ま たは物的損害が発生する可能性が想定 される」内容です。

△記号は、気を付けていただきたい「注意」の内容です。

図の中には具体的な注意内容を表示しています。(左図の場合は一般的な注意)

本文中の図 記号の意味

○記号は、行ってはいけない「禁止」の内容です。

図の中には具体的な禁止内容を表示しています。(左図の場合は分解禁止)



配号は、必ず実行していただく「強制」の内容です。

図の中には具体的な指示内容を表示しています。(左図の場合は一般的な強制)



警告 感電・火災の原因になります。



ストーブ、アイロンの近くなど温度の高いところでは使 用しないでください。

禁 止 ミシンの使用温度は5℃~35℃です。



スプレー製品などを使用した部屋や、引火しやすい物の 近くでは使用しないでください。



電源コードやフットコントローラーのコードを傷つけた り、加工したり、はさみ込んだり、たばねたり、引っ張 ったり、無理に曲げたり、ねじったり、重い物をのせたり、 高温部に近づけたりしないでください。

電源コード、フットコントローラーのコードおよびプラ グが破損した場合は、使用しないでください。



一般家庭用、交流電源 100 Vでご使用ください。



電源プラグは定期的に乾いた布でふき、ほこりなどを取 必ず実行 り除いてください。



以下のようなときは、電源スイッチを切り、電源プラグ を抜いてください。

必ず電源・ミシンのそばを離れるとき

プラグを・ミシンを使用したあと 抜く

ミシン使用中に停電したとき

注意 感電・火災・けがの原因になります。



お客様自身での分解はしないでください。

分解禁止



ミシンの操作中は、針から目を離さないようにし、針 はずみ車・天びんなどすべての動いている部分に手を近 接触禁止 づけないでください。



曲がった針や先のつぶれた針は、ご使用にならないでく ださい。



ぬい中に布を無理に引っ張ったり、押したりしないでく ださい。



注意 感電・火災・けがの原因になります。



ミシンの通風口はふさがないでください。

フットコントローラーの上に物をのせないでください。 また、ご使用の際は、周辺に糸くずやほこりがないこと を確認してください。 禁



お子様がご使用になるときや、お子様の近くでご使用さ れるときは、特に安全に注意してください。



ミシンを持ち運ぶときは、片手で手さげハンドルを持ち、 必ずもう一方の手でミシンをささえてください。



プラグ受けに、糸くずやほこりがたまらないようにして ください。



針および押さえは、確実に固定してください。 **・** また、押さえは、ぬいに合ったものをご使用ください。



電源プラグを抜くときは、コードを引っ張らず電源プラ グを持って抜いてください。



以下のことを行うときは、電源スイッチを切ってください。

押さえ、アタッチメントを交換するとき 必ず実行 ・上糸、下糸をセットするとき

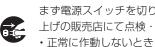


以下のことを行うときは、電源スイッチを切り、電源プ ラグを抜いてください。

プラグを

必ず電源・ミシンのお手入れを行うとき

針、針板を交換するとき



ミシンに以下の異常があるときは速やかに使用を停止し まず電源スイッチを切り、電源プラグを抜いて、お買い 上げの販売店にて点検・修理・調整をお受けください。

プラグを・水にぬれたとき 抜く ・落下などにより破損したとき

異常な臭い・音がするとき

・電源コード・プラグ類が破損、劣化したとき

目 次

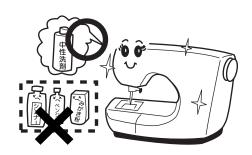
| ◎お取り扱いについてのお願い | 2 | ★布の引き出し方 |
|-------------------------|---------|------------------------------|
| ◎各部のなまえ | 3 | ★面板の糸切りの |
| ◎標準付属品と収納場所 | 4、5 | ★ぬい方向の変更 |
| ●標準付属品 | 4 | ★コーナーリング |
| ●収納場所(補助テーブル) | 5 | ★厚手の布端のぬ |
| ★フリーアームの使い方 | 5 | ●針板ガイドラインの |
| ◎基本操作 | 6 ~ 22 | ●針位置をかえるとき |
| ●電源のつなぎ方 | 6 | ●ぬい目のあらさをか |
| ★スタート / ストップボタン使用のとき | 6 | ●自動返しぬい |
| ★フットコントローラー使用のとき | 6 | ●三重ぬい |
| (モデルによりオプションになります。) | | ●伸縮ぬい |
| ●速さの調節 | 7 | ●ジグザグぬい |
| ★スピードコントロールつまみ | 7 | ★ぬい目の幅をか |
| ★フットコントローラー | 7 | ★ぬい目のあらさ |
| (モデルによりオプションになります。) | | ●ジグザグぬいのたち |
| ●操作ボタンの主なはたらき | 8、9 | ●かがりぬい |
| ●表示画面の説明 | 10 | ●ボタンホール |
| ●模様の選び方 | 10 | ★ボタンホールの |
| ●糸切り記憶ボタン | 10 | ★ぬい目の幅・ぬ |
| ●押さえ上げ | 11 | ★芯入りボタンホ |
| ●押さえ圧調節ダイヤル | 11 | ●ファスナー付け |
| ●押さえの外し方、付け方 | 12 | ●ボタン付け |
| ●押さえホルダーの外し方、付け方 | 12 | ◎飾りぬい |
| ●送り歯ドロップつまみ | 13 | ●ギャザー |
| ●停針位置の設定 | 13 | ●アップリケ |
| ●針の取りかえ方 | 14 | ●スカラップ |
| ●布に適した糸や針を選ぶ目安 | 14 | ●密着模様ぬい(サラ |
| ●糸こまのセット | 15 | ◎模様の形の整え方 |
| ●補助糸立て棒の使い方 | 15 | ◎ミシンのお手入れ |
| ●ボビンの取り出し | 15 | ●かまと送り歯、糸切 |
| ●下糸巻き | 16 | ●内がまと針板の組み |
| ●ボビンのセット | 17 | ◎こんな表示が出た場 |
| ●上糸かけ | 18 | ●表示画面の対処方法 |
| ●糸通しの使い方 | 19 | ●ブザー音の種類 |
| ●下糸の引き上げ | 20 | ◎ミシンの調子が悪い |
| ●糸調子ダイヤル | 21、22 | |
| ◎実用ぬい | 23 ~ 38 | |
| ●直線ぬい | 23、24 | |
| ★ぬい始め | 23 | |
| ★ ぬい終わり | 23 | |

| ★布の引き出し方 | | 23 |
|----------------------|------|------|
| ★面板の糸切りの使い方 | | 23 |
| ★ぬい方向の変更 | | 23 |
| ★コーナーリングガイドの利用 | | 24 |
| ★厚手の布端のぬい始め | | 24 |
| ●針板ガイドラインの利用 | | 24 |
| ●針位置をかえるとき | | 25 |
| ●ぬい目のあらさをかえるとき(直線状模様 |) | 25 |
| ●自動返しぬい | | 26 |
| ●三重ぬい | | 26 |
| ●伸縮ぬい | | 26 |
| ●ジグザグぬい | 27、 | 28 |
| ★ぬい目の幅をかえるとき | | 27 |
| ★ぬい目のあらさをかえるとき | | 28 |
| ●ジグザグぬいのたち目かがり | | 28 |
| ●かがりぬい | | 29 |
| ●ボタンホール | 30 ~ | - 34 |
| ★ボタンホールのぬい | 30 ~ | - 32 |
| ★ぬい目の幅・ぬい目のあらさをかえると | :き | 33 |
| ★芯入りボタンホールのぬい | | 34 |
| ●ファスナー付け | 35 ~ | - 37 |
| ●ボタン付け | | 38 |
| 飾りぬい | 39、 | 40 |
| ●ギャザー | | 39 |
| ●アップリケ | | 40 |
| ●スカラップ | | 40 |
| ●密着模様ぬい(サテン) | | 40 |
| 模様の形の整え方 | | .41 |
| ミシンのお手入れ | | .42 |
| ●かまと送り歯、糸切り部の掃除 | | 42 |
| ●内がまと針板の組み付け | | 42 |
| こんな表示が出た場合 | | . 43 |
| ●表示画面の対処方法 | | 43 |
| ●ブザー音の種類 | | 43 |
| ミシンの調子が悪いときの直し方 | 44 ~ | 46 |

◎お取り扱いについてのお願い

◇ご使用の前に

- ① ほこりや油などでぬう布を汚さないように、使う前に乾いたやわらかい布でよくふいてください。
- ② シンナー・ベンジン・ミガキ粉は絶対に使用しないでください。



◇いつまでもご愛用いただくために

- ① 長時間日光に当てないでください。
- ② 湿気やほこりの多いところは避けてください。

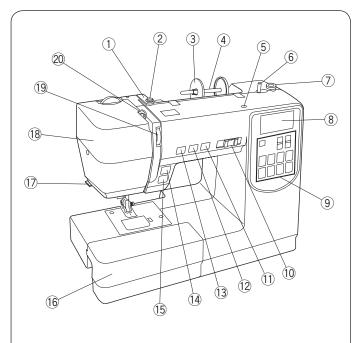


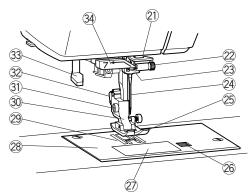
③ 落としたり、ぶつけるなど衝撃を与えないでください。 ミシンを持ち運ぶときは、片手で手さげハンドルを持ち、必ずもう一方の手でミシンをささえてください。

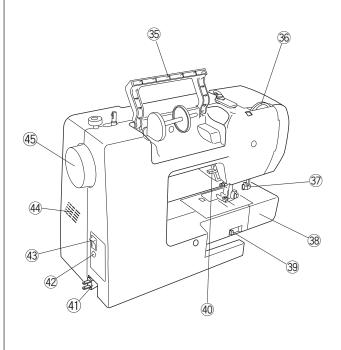


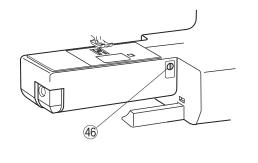
◇修理・調整についてのご案内

万一不調になったり故障が生じたときは、「◎ミシンの調子が悪いときの直し方」(44 ~ 46 ページ) により点検・調整を行ってください。



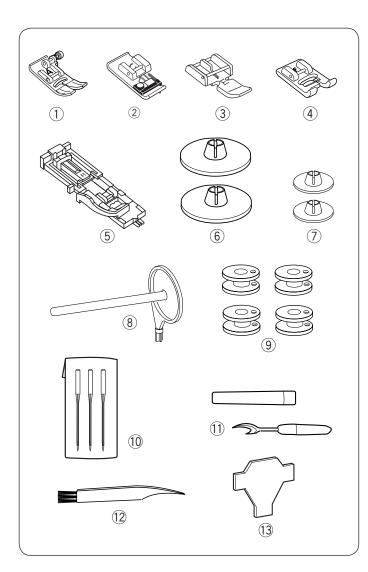






◎各部のなまえ

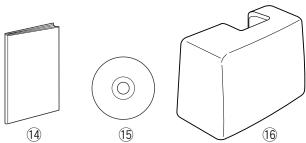
- ① 糸案内体
- ② 糸巻き糸案内
- ③ 糸こま押さえ(大)
- ④ 糸立て棒
- ⑤ 補助糸立て棒取り付け穴
- ⑥ 糸巻き軸
- ⑦ ボビン押さえ
- ⑧ 表示画面
- ⑨ 設定ボタン
- ⑩ スピードコントロールつまみ
- ⑪ 糸切りボタン
- ② 上下停針ボタン
- ③ 止めぬいボタン
- 14 返しぬいボタン
- 15 スタート/ストップボタン
- 16 補助テーブル
- ① 糸切り
- 18 面板
- ① 糸調子ダイヤル
- 20 天びん
- ② アーム糸案内
- ② 針止めねじ
- 23 針棒糸かけ
- 24 針 (14番)
- 25 押さえ
- 26 角板開放ボタン
- ② 角板
- 28 針板
- 29 送り歯
- 30 押さえホルダー
- ③ 押さえホルダー止めねじ
- 32 レバー
- ③ 糸通しレバー
- 34 糸ガイド
- ③ 手さげハンドル
- 36 押さえ圧調節ダイヤル
- ③ ボタンホール切りかえレバー
- 38 フリーアーム
- 39 送り歯ドロップつまみ
- 40 押さえ上げ
- 41 電源プラグ
- 42 フットコントローラープラグ受け
- 43 電源スイッチ
- 44 通風口
- 45 はずみ車
- 46 送り調節ねじ
- ※ 製品改良のため、部品の形状や仕様を予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。
- ※ ミシンを持つときは、片手で手さげハンドルを持ち、 必ずもう一方の手でミシンをささえてください。

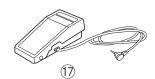


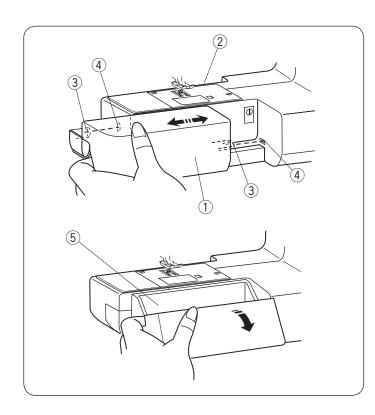
◎標準付属品と収納場所

●標準付属品

- 基本押さえ A
 ※ ミシンの押さえホルダーに付いています。
- ② たち目かがり押さえ C
- ③ ファスナー押さえ E
- ④ サテン押さえ F
- ⑤ ボタンホール押さえ R
- ⑥ 糸こま押さえ(大)(2個)※内1個はミシンの糸立て棒に付いています。
- ⑦ 糸こま押さえ(小)(2個)
- ⑧ 補助糸立て棒
- ⑨ ボビン (4個)※内 1 個はミシンの内がまに入っています。
- ⑩ 針 (14番,,,3本)
- ① シームリッパー
- (12) ミシンブラシ
- 13 ドライバー
- 14 取扱説明書
- 15 説明 DVD
- ⑤ ミシンカバー※ モデルによりオプションになります。
- ⑦ フットコントローラー※ モデルによりオプションになります。







●収納場所(補助テーブル)

【補助テーブルの外し方】

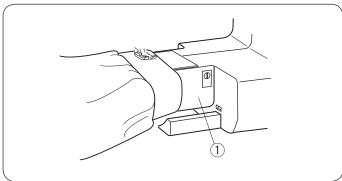
補助テーブルの下側に手をかけ、横に引いて外します。

- ※ 補助テーブルを取り付けるときは、フリーアームに そわせ、ピンを本体の穴に入れて取り付けます。
 - ① 補助テーブル
 - ② フリーアーム
 - ③ピン
 - ④ 本体の穴

【小物の収納】

補助テーブルを開けると、押さえ等の小物が収納できます。

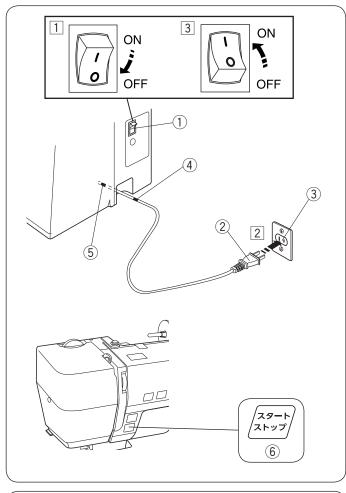
⑤ 小物入れ

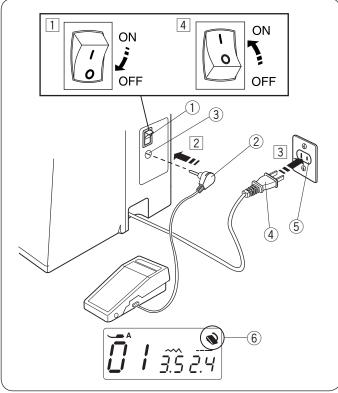


★フリーアームの使い方

そでぐちやすそなどのぬい、およびふくろ物のくち端の 始末に利用します。

① フリーアーム





◎基本操作

●電源のつなぎ方

⚠ 警告

- ・電源は、一般家庭用交流電源 100V でご使用ください。ミシンを使わないときは、必ず電源スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。 感電・火災の原因になります。
- ・電源プラグは定期的に乾いた布でふき、ほこりなどを取り除いてください。

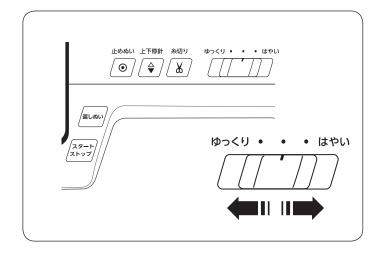
ほこりなどが付着していると湿気などにより絶縁不良 となり火災の原因になります。

★スタート/ストップボタン使用のとき

- 1 電源スイッチを「OFF」(切) にします。
- ② 電源コードを引き出し、電源プラグをコンセントに差し込みます。
- ③ 電源スイッチを「ON」(入) にします。
 - ① 電源スイッチ ② 電源プラグ ③ コンセント
 - ④ 黄印 ⑤ 赤印 ⑥ スタート/ストップボタン
- ※ 電源コードは、黄印まで引き出して、赤印以上は引き 出さないでください。電源コードを引き出し過ぎると 断線する恐れがあります。(黄印から赤印まで約30cm です。)
- ※ 電源コードをしまうときは、コードを少し引っ張ると 自動で巻き取ります。電源プラグを持って取り出し口 まで案内してください。
- ※ 電源スイッチを入れると、ミシンの準備のための初期 設定が数秒間行われます。初期設定中は針などが動き ますので、ミシンに触れないでください。
- ※ フットコントローラーを接続しているときには、 スタート / ストップボタンは使用できません。

★フットコントローラー使用のとき

- ※フットコントローラーはモデルによりオプションになります。
- 1 電源スイッチを「OFF」(切) にします。
- ② フットコントローラープラグをフットコントローラープラグ受けに差し込みます。
- ③ 電源コードを引き出し、電源プラグをコンセントに差し込みます。
- 4 電源スイッチを「ON」(入) にします。
 - ① 電源スイッチ
 - ② フットコントローラープラグ
 - ③ フットコントローラープラグ受け
 - ④ 電源プラグ
 - ⑤ コンセント
 - ⑥ フットコントローラー表示(点灯)
- ※ フットコントローラーを接続しているあいだは、表示画面 にフットコントローラー表示が点灯しています。



●速さの調節

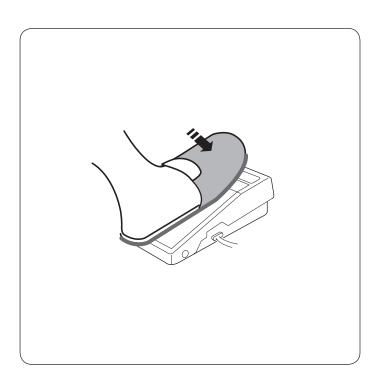
ぬう速さは、スピードコントロールつまみやフットコントローラーで調節します。

★スピードコントロールつまみ

スピードコントロールつまみは、スタート / ストップボタン使用時のぬう速さを調節できます。

つまみの位置が右側になるほど速くなります。

- ※ フットコントローラー使用時は、フットコントローラーをいっぱいに踏み込んだときの最高速度を調節できます。
- ※ 最高速度は、模様のぬい目のあらさ、および模様の種類によって変化します。



★フットコントローラー

※フットコントローラーはモデルによりオプションになります。

フットコントローラーの踏みかげんで、ぬう速さが調節できます。

- ・深く踏む→速くなる。
- ・浅く踏む→遅くなる。
- ※ スピードコントロールつまみは、通常、いちばん右側の位置(最高速)にして、踏みかげんで調節してください。細かいものをぬうときなどは低速側にしておくと、フットコントローラーをいっぱいに踏み込んでもスピードが出ないので使いやすくなります。

⚠ 警告

- ・フットコントローラーの上に物を置かないようにしてください。けがや故障の原因になります。
- ・フットコントローラーを使用する際は、周辺に糸くず やほこりがないことを確認してください。

動作不良を起こし、けが・故障の原因になります。

スタート



③ 止めぬい



●操作ボタンの主なはたらき

①スタート/ストップボタン

ボタンを押すと、ミシンはゆっくり動きはじめてから、 スピードコントロールつまみでセットした速さになります。 もう一度押すとミシンは止まります。

(購入時の設定では、針が下位置で止まります。)

- ※ スタートおよびストップのとき、ボタンを押し続けているあいだ(指をはなすまで)は、ミシンは低速で動きます。
- ※ フットコントローラーを接続しているときは、スタート/ストップボタンは使用できません。

②返しぬいボタン

【運転中の返しぬい】

模様 🖟 、 🏂 は、ぬっている途中でボタンを押すと、押しているあいだは返しぬいをします。

その他の模様の場合は、ボタンを押すとその位置で止めぬいをして自動的に止まります。

【停止中の返しぬい】 (フットコントローラーを接続していないときのみ)

模様 🖟 🚵 は、ミシンが動いていない状態で返しぬいボタンを押すと、押しているあいだは返しぬいをし、指をはなすと止まります。

※ 模様 ¹/₀₂ は、特殊な使い方になります。26 ページをごらんください。

③止めぬいボタン

模様 🖟 、 🦠 は、ボタンを押すとその位置で止めぬいをして自動的に止まります。

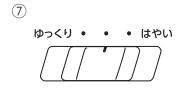
その他の模様の場合は、ボタンが押されたときの模様を 完成させたあと、止めぬいをして自動的に止まります。

※ ぬう前にボタンを押しておくと、模様を1つだけぬって自動的に止まります。

④ 上下停針







④上下停針ボタン

ミシンが止まっているときボタンを押すと、針の位置が下にあるときは上に切りかえ、上にあるときは下に切りかえることができます。

※ 購入時の設定ではぬい終わったあとは、常に下位置で 止まる設定になっています。上位置で止まる設定に変 更したい場合は、「●停針位置の設定」(13ページ) をごらんください。

⑤糸切りボタン

ぬい終わったあとボタンを押すと、上糸と下糸を自動的 に切ります。(針が布にささった状態でも、糸切りボタン を押すと針は上の位置に移動します。)

糸切り後は下糸を針板の上に引き上げないで、そのままの状態でぬうことができます。

糸切り中は糸切り表示が点滅します。

⑥ 糸切り表示(点滅)

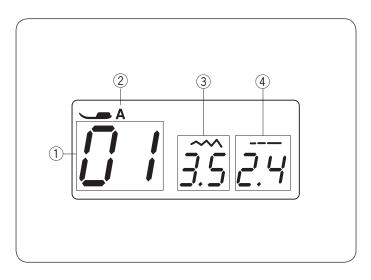
※ 糸切りの注意事項

- 30 番および 30 番より太い糸や特殊な糸を切る場合 にはミシンの面板に付いている糸切りを使用してください。
 - …「◎実用ぬい/●直線ぬい/★面板の糸切りの使い方」 (23ページ)をごらんください。
- 糸こまの糸残りが少ないものは使用しないでください。 糸がらみの原因になります。
- ・ 糸切り部の掃除をときどき行ってください。糸切り部に糸くずがたまると故障の原因になります。
 - …「◎ミシンのお手入れ」(42 ページ) をごらんくだ さい。
- ・ 糸が切れず糸がからんでしまった場合は、針板を外し、 からんでいる糸を取り除いてください。
 - …「◎ミシンのお手入れ」(42 ページ) をごらんくだ さい。

⑦スピードコントロールつまみ

スピードコントロールつまみは、スタート / ストップボタン使用時のぬう速さを調節できます。

「●速さの調節 / ★スピードコントロールつまみ」(7 ページ) をごらんください。





●表示画面の説明

表示画面には、選ばれている模様の模様番号、その模様 の代表的なぬいに使用される押さえの記号、その模様に 自動的に設定されている模様のぬい目の幅とぬい目のあ らさの値が表示されています。

モード(模様番号、ぬい目の幅、ぬい目のあらさ)が、 各ボタンで設定できます。

- ① 模様番号
- ② 押さえ記号
- ③ ぬい目の幅 ④ ぬい目のあらさ

【画面のちらつきについて】

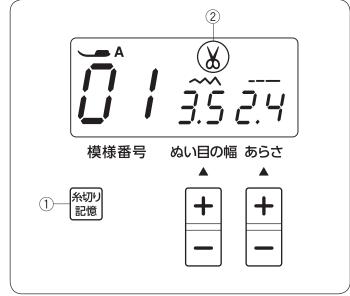
表示画面がちらつく場合がありますが、電子レンジな どの機器の磁場、静電気などによる液晶画面特有の現 象で故障ではありません。磁場や静電気を発生する機 器の近くでは、ミシンを使用しないでください。

●模様の選び方

ダイレクト選択ボタンを押すと、ボタンの模様を直接選 ぶことができます。

① ダイレクト選択ボタン

- ※ ぬい目の幅調節ボタン、ぬい目のあらさ調節ボタンの 使い方は、25、27、28、33、38ページをごらん ください。
 - ② ぬい目の幅調節ボタン
 - ③ ぬい目のあらさ調節ボタン

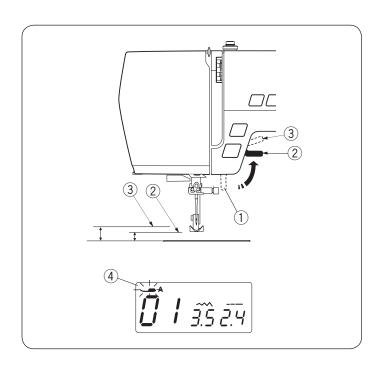


●糸切り記憶ボタン

糸切り記憶ボタンを押すと、糸切り表示が点灯します。 ぬい終わりにほつれ止めぬいが入っている模様 ▮ は、 ぬい終わってミシンが停止すると同時に糸切りが行われ ます。

その他の模様も、ぬい終わりに返しぬいボタンや止めぬ いボタンで止めぬいを入れてミシンを停止した場合に、 ミシンが停止すると同時に糸切りが行われます。

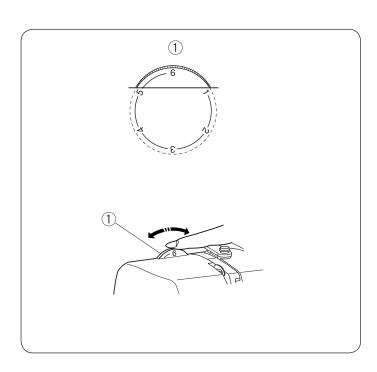
- ※ 糸切り記憶を取り消す場合は、糸切り記憶ボタンをも う一度押して、画面の糸切り表示を消してください。
 - ① 糸切り記憶ボタン
 - ② 糸切り表示(点灯)



●押さえ上げ

押さえ上げで、押さえのあげさげを行います。 押さえ上げを普通にあげた位置よりさらに高くあげることもでき、厚い布を入れるときなどに利用できます。

- ① 押さえ上げ(さげた位置) ぬうときなど
- ② 普通にあげた位置 布のセットや取り出し、上糸かけ、押さえの交換のと きなど
- ③ さらにあげた位置 (固定することはできません。) 厚い布を入れるときなど
- ※押さえ上げをさげないでミシンをスタートさせようとすると安全装置がはたらいてミシンがスタートできないようになっています。このとき画面の押さえ表示が点滅します。押さえ上げをさげてスタートさせてください。
 - ④ 押さえ表示(点滅)



●押さえ圧調節ダイヤル

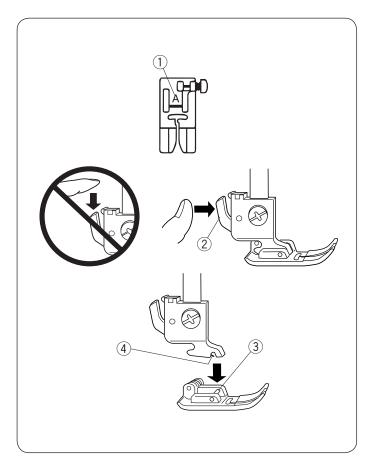
布地の厚さや特殊なぬい方によって、押さえ圧調節ダイヤルをまわして押さえ圧を調節します。

小さな数字ほど押さえ圧は弱くなります。

- ① 押さえ圧調節ダイヤル
- 薄物地は「1」~「3」
- 普通地は「3」~「6」
- 厚物地は「5」~「6」

を目安に合わせます。

また、伸縮性の布地をぬうときや、アップリケなどぬいしろ部分が重なりあうものをカーブしてぬうときなど、ぬいずれしやすい場合は弱めの「1」~「3」に合わせます。



●押さえの外し方、付け方

⚠ 注意

- 押さえの取り外し・取り付けを行うときは、必ず電源スイッチを切ってください。けがの原因になります。
- 押さえは、模様に合ったものをご使用ください。 押さえが合っていないと針が押さえにあたり、けが の原因になります。
 - ① 押さえ記号

【押さえの外し方】

押さえ上げをあげて、押さえホルダーのレバーをうしろ 側から手前に押して、押さえを外します。

- ※ 押さえ上げのあげ方は、「●押さえ上げ」(11 ページ) をごらんください。
- ※ レバーを上から押さないでください。故障の原因になります。
 - ② レバー

【押さえの付け方】

押さえのピンを押さえホルダーのみぞに合わせて、押さえ上げを静かにおろします。

③ピン ④みぞ

●押さえホルダーの外し方、付け方

⚠ 注意

押さえホルダーの取り外し・取り付けを行うときは、 必ず電源スイッチを切ってください。 けがの原因になります。

※ 押さえホルダーは、ミシンのお手入れのときなどに外 します。

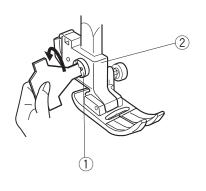
【押さえホルダーの外し方】

- ① はずみ車を手で手前にまわして針をあげ、押さえ上げをあげます。
- ② 押さえホルダー止めねじを左にまわして外し、押さえ ホルダーを外します。
 - ① 押さえホルダー止めねじ
 - ② 押さえホルダー

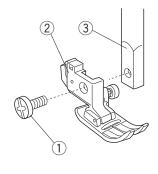
【押さえホルダーの付け方】

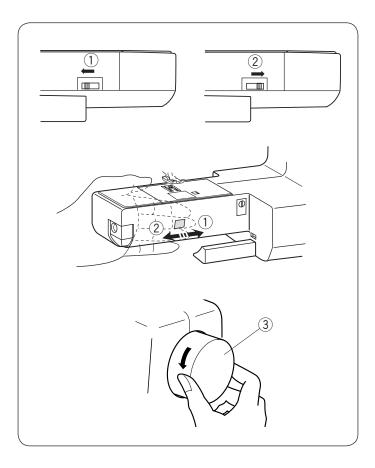
- ※ 押さえホルダーは、押さえが付いた状態で取り付けて ください。押さえが付いていないと正常な取り付けが できません。
- 11 押さえ上げをあげます。
- ② 押さえ棒に押さえホルダーを取り付け、押さえホルダー止めねじを軽くしめ、押さえホルダーを仮止めしておきます。
- ③ 押さえ上げをさげ、押さえホルダー止めねじを一度少しゆるめてから、押さえが針板に押し付けられた状態で押さえホルダー止めねじをドライバーでしっかりしめます。
 - ③ 押さえ棒





1 2 3



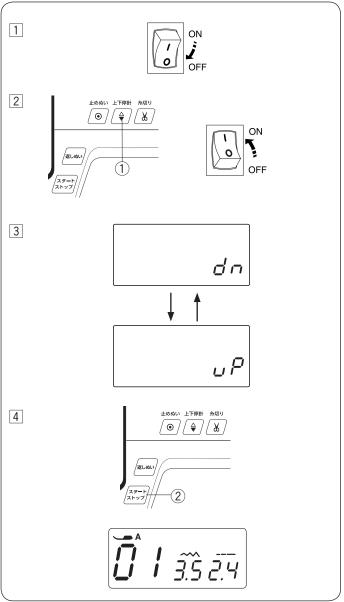


●送り歯ドロップつまみ

ボタン付けなどのときは、送り歯ドロップつまみを「送 り歯をさげる位置しにセットして、送り歯をさげます。

- ① 送り歯をあげる位置
- ② 送り歯をさげる位置

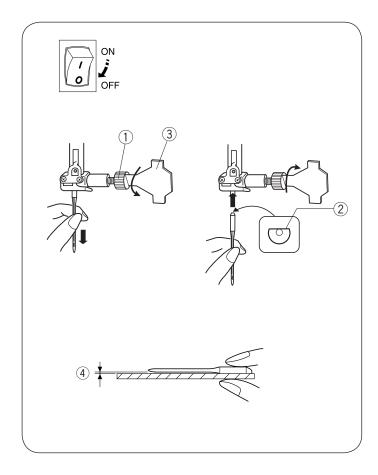
- ※ 送り歯をさげた場合、ぬいが終わったら、送り歯ドロ ップつまみを「送り歯をあげる位置」にもどし、はず み車を手で手前にまわして送り歯があがることを確認 してください。
 - ③ はずみ車



●停針位置の設定

ぬい終わったあとは、停針位置を下位置もしくは上位置 に設定することができます。

- ①電源スイッチを「OFF」(切)にします。
- ②上下停針ボタンを押しながら、電源スイッチを「ON」 (入) にします。表示画面に「dn」または、「uP」が 表示されるまで、上下停針ボタンを押し続けます。
 - ① 上下停針ボタン
- ③ 現在の停針位置の設定が表示画面に表示されます。 表示画面に「dn」と表示…下位置で止まる設定 表示画面に「uP」と表示…上位置で止まる設定 上下停針ボタンを押すと表示画面が切りかわり停針位 置を変更できます。
- 4 停針位置を決めた後、スタート/ストップボタンを押 し、設定を確定してください。
 - ② スタート/ストップボタン
- ※確定すると、模様番号 01 の表示画面になります。



●針の取りかえ方

⚠ 注意

針を交換するときは、必ず電源スイッチを切り、電源 プラグをコンセントから抜いてください。

けがの原因になります。

はずみ車を手で手前にまわして針をあげ、押さえ上げをさげます。

針止めねじを手前に $1 \sim 2$ 回まわしてゆるめ、針を外します。

取り付けは、針の平らな面を向こう側に向けてピンにあたるまで差し込み、針止めねじをドライバーでしっかりしめます。

- ① 針止めねじ
- ② 針の平らな面
- ③ ドライバー
- ※ 正しく針が付けられていないと、糸通しができないだけでなく、針がゆるんで針折れして危険です。

【針の調べ方】

針の平らな面を平らな物(針板など)に置いたとき、すきまが針先まで均等に見えるのが良い針です。

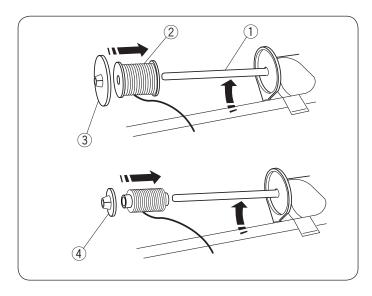
針先が曲がったり、つぶれているものは使わないように してください。

④ すきま

●布に適した糸や針を選ぶ目安

| 布の | D 種 類 | 糸 | 針 |
|-----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|
| うすい布 | ローン ジョーゼット トリコット | ポリエステル 90 番 | 9番~11番 またはブルー針(オプション) |
| シーチング 普通の布 ジャージー ウール地 | 綿糸 60 番 ポリエステル、ナイロン 50 番〜 90 番 | 11番~14番 またはブルー針(オプション) | |
| | 綿糸 50 番 | 14番 | |
| デニム 厚い布 ツィード コート地 | | 綿糸 40 番〜 50 番 ポリエステル 40 番〜 50 番 | 14番~ 16番 |
| | コート地 | ポリエステル 30 番 綿糸 30 番 | 16番 |

- ※ 一般に、うすい布には細い糸と細い針を、厚い布には太い糸と太い針を使用します。 この表を目安に糸と針を選び、試しぬいをして確かめてください。
- ※ 通常は、上糸と下糸は同じものを使用してください。
- ※ 伸縮性のある布(ジャージー、トリコット等)など目とびしやすい布地は、オプションのブルー針(11番) (柄の部分が青色の針)を使用すると、目とびの防止効果があります。

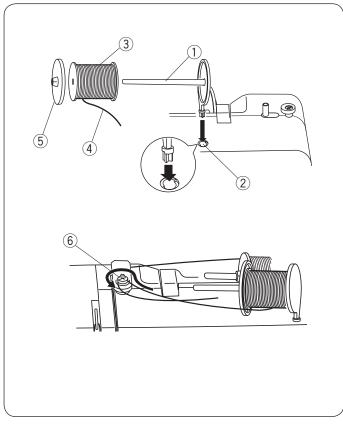


●糸こまのセット

糸の端が糸こまの下から手前に出るように糸こまを向けて糸立て棒に入れます。

糸こま押さえを押し付けて、糸こまを押さえます。

- ※ 普通の糸こまには糸こま押さえ(大)を、小さい糸こまには糸こま押さえ(小)を使います。
 - ① 糸立て棒
 - ② 糸こま
 - ③ 糸こま押さえ(大)
 - ④ 糸こま押さえ(小)



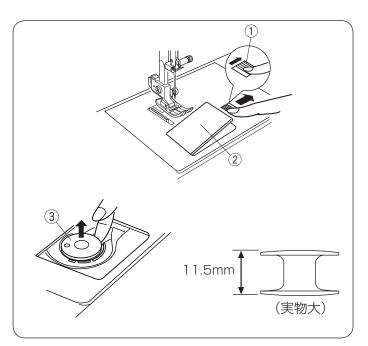
●補助糸立て棒の使い方

付属の補助糸立て棒は、ミシンに付いている糸立て棒に 糸こまをセットした状態のまま別の糸こまで糸巻きをす るときに使います。

補助糸立て棒の先端を糸巻き糸案内の方に向けて、補助 糸立て棒取り付け穴に差し込みます。(正しい位置に差し 込んだ場合、補助糸立て棒は回転しないで固定されます。)

糸こまの向きや固定方法は、上記「●糸こまのセット」 と同じです。

- ※ 補助糸立て棒の先端は糸巻き糸案内の方に向けてください。
 - ① 補助糸立て棒
 - ② 補助糸立て棒取り付け穴
 - ③ 糸こま
 - ④ 糸の端
 - ⑤ 糸こま押さえ
 - ⑥ 糸巻き糸案内
- ※ ミシンカバーなどに収納するときは、補助糸立て棒は 外しておいてください。



●ボビンの取り出し

押さえ上げをあげ、角板開放ボタンを右へずらして角板 を外します。

ボビンを取り出します。

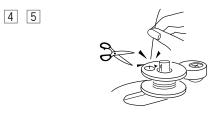
- ① 角板開放ボタン
- ② 角板
- ③ ボビン

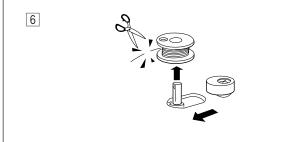
お願い

ボビンは当社専用のプラスチックボビンを使用してください。(お買い上げの販売店へご相談ください。)

金属ボビンは使用しないでください。 かまにマグネットを使用しているので、糸調子が出な かったり、故障の原因になります。

ゆっくり • • はやい 1 うしろ側から 手前にまわす 2 3 6 8

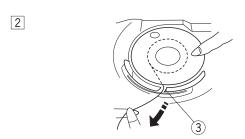




●下糸巻き

- ※ ナイロン透明糸およびメタリック糸は、下糸に使用しないでください。
- ※ 糸巻きのときは、スピードコントロールつまみを最高 速(いちばん右側の位置)にセットしてださい。
- 1 糸こま側の糸を押さえ、糸巻き糸案内にうしろ側から手前にまわし、矢印方向に引いてかけます。
- ※ 糸を皿の下に確実に入れてください。糸が皿の下に確実に入っていないと、均等に巻くことができません。
 - ① 糸巻き糸案内
 - ② 🎹
- ② ボビンの穴に内側から糸を通し、糸巻き軸に差し込みます。
 - ③ ボビン
 - ④ 糸巻き軸
- ③ ボビンをボビン押さえの方に押しつけます。 表示画面に糸巻き位置にセットされたことを示す糸巻 き表示が点灯します。
 - ⑤ ボビン押さえ
 - ⑥ 糸巻き表示
- ④ 糸の端をつまんだままミシンをスタートさせ、ボビンに糸を3秒間ほど巻きつけたらミシンを止めます。 穴のすぐ近くでつまんでいる糸を切ります。
- ⑤ 再びミシンをスタートさせます。
 巻き終わると自動的にボビンの回転が止まるので、ボビンの回転が止まったらミシンを停止します。
- ※ ミシンを停止しないで放置しておくと、安全のために ミシンがスタートしてから約 90 秒間で自動停止しま す。
- ⑥ ボビンを左にもどし、糸巻き軸からボビンを外して 糸を切ります。
- ※ ボビン (糸巻き軸) は、必ずミシンを停止してからも どしてください。

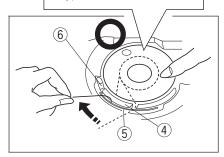
2

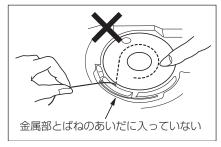


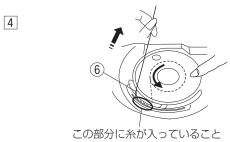
3

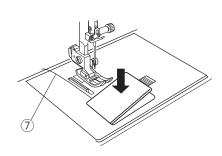
5

※ 糸をかけるときは、ボビン が回転しないように、指で 押さえてください。









●ボビンのセット

⚠ 注意

ボビンを内がまにセットするときは、必ず電源スイッチを切ってください。けがの原因になります。

- 1 糸の端がボビンのうしろ側からを矢印方向に出るように向けて(糸が左巻き)、ボビンを内がまに入れます。① 糸の端
- ※ ボビンから引き出される糸の状態の図が角板に表示されています。
 - ② 角板
- ② 糸の端を引きながら、手前のみぞ(A)にかけます。
- ※ 糸をかけるときは、ボビンが回転しないように指でボビンを軽く押さえます。
- ※ 各部に糸を確実にかけるために、下記手順 4 が終了 するまで、右手でボビンを押さえた状態で行ってくだ さい。
 - ③ 手前のみぞ(A)
- ③ 糸の端を引き、金属部とばねのあいだを通しながら 左側のみぞ(B) のところに出します。
- ※ 手順 ② で、内がまの手前のみぞ(A)に糸がかかっていない場合、内がまのばねと金属のあいだに糸が入りません。その場合は、手順 ② からかけ直します。
- ※ 糸が正しくかけられていないと、ぬい不良の原因となります。
 - ④ 金属部
 - ⑤ ばね
 - ⑥ 左側のみぞ(B)

- 4 糸を左側のみぞ(B) にかけるように向こう側に出します。
- ※ 糸を引き出したとき、ボビンは反時計方向に回転しま す。

時計方向に回転した場合、ボビンの向きを上下逆に入れかえます。

- 5 下糸は 10cm くらい引き出して、角板を左側から合わせて取り付けます。
 - ⑦ 下糸

2 1 (3) 3 4 5 1 4 2 3 4 5 ここまで 糸を入れ ます。

●上糸かけ

【準備】

- 1. 押さえ上げをあげます。
 - ①押さえ上げ
- 2. 電源スイッチを入れ、上下停針ボタンを押して針と天びんをあげます。
 - ② 上下停針ボタン
- 3. 電源スイッチを切ります。

⚠ 注意

上糸かけは、必ず電源スイッチを切ってください。 けがの原因になります。

- ※ 上糸かけは、必ず押さえ上げをあげて行ってください。 押さえ上げがあがっていないと糸が正しくかけられず、 ぬい不良の原因になります。
- ※ 上糸かけは、糸を各部に確実にかけるために、常に右手で糸こま側の糸を押さえながら、左手で強めに引いてかけてください。
- ※ 糸こまのセット方法は、「●糸こまのセット」(15ページ)をごらんください。
- 1 糸こまから糸を引き出し、糸案内体の下に巻きつけるようにかけ、みぞにそって手前に糸を引き出します。
 - ③ 糸ごま
 - ④ 糸案内体
- ② 糸案内板の下をまわし、左上に引きあげます。
 - ⑤ 糸案内板

- ③ 天びんの右からうしろへまわして手前に引き、ばねを 通過させて糸穴に入れ、まっすぐ下におろします。
 - ⑥ 天びん
 - ⑦ ばね
 - 穴杀(8)
- 4 アーム糸案内に右からかけます。
 - ⑨ アーム糸案内
- 5 針棒糸かけに右からかけます。
 - ⑩ 針棒糸かけ
- ※ 糸通しを使って針に糸を通します。
 糸通しの使い方は、(19ページ)をごらんください。

1 (⊙) (♦) (¾) 2 3 4 ここに糸が 無いことを 確認 (5) 5 (6) 6

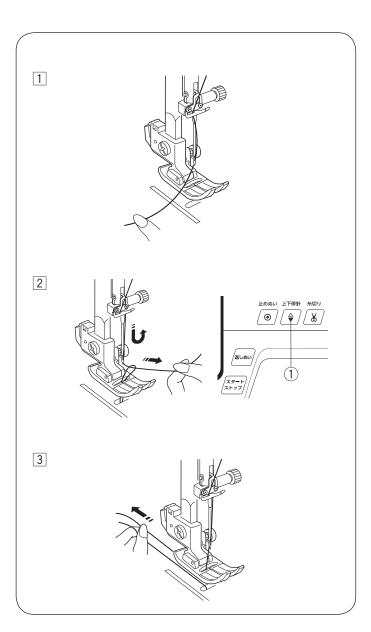
●糸通しの使い方

注意

糸通しを使うときは、必ず電源スイッチを切ってください。けがの原因になります。

- ※ 針は 11番~ 16番、糸は50番~90番が使用できます。
- 1 上下停針ボタンを押し、針をあげた状態のまま、電源スイッチを切ります。
 - ① 上下停針ボタン
- ② 糸を糸ガイドの上を通し、左に引きあげます。
- ※ 糸が糸通しのみぞを通っていることを確認します。
 - ② 糸ガイド
 - ③ みぞ
- ③ 引きあげた糸を、ミシンの面板に付いている糸切りで、 手前に返すように引っ張って切ります。
 - ④ 糸切り
- 4 <u>糸通しレバーの上に糸が無いことを確認して</u>、糸通しレバーを止まるまでさげます。
 - ⑤ 糸通しレバー
- 5 糸通しレバーを静かにもどすと、糸の輪が引きあげられます。
 - ⑥ 糸の輪

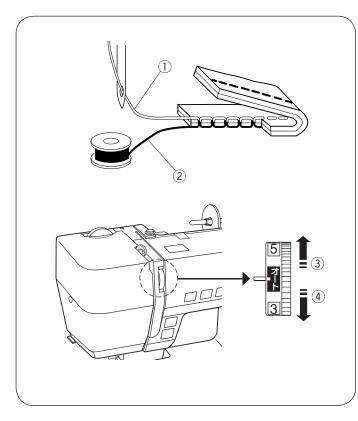
- ⑥ 糸の輪を糸通しから外し、糸の輪を向こう側に引いて 針穴から糸の端を引き出します。
- ※ 糸の輪ができず、フックに引っかかってしまう場合、 そのまま糸をうしろに引き出します。

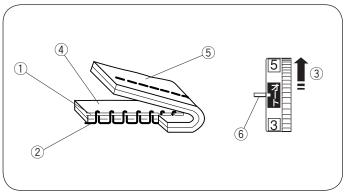


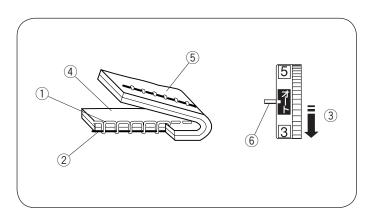
●下糸の引き上げ

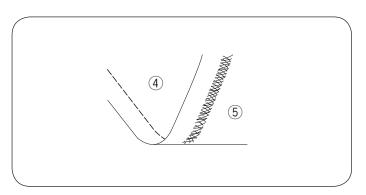
1 押さえ上げをあげ、糸の端を指で押さえておきます。

- ② 電源スイッチを入れ、上下停針ボタンを押して針をさげ、もう一度押して針をあげます。 上糸を軽く引くと下糸の輪が引き出されます。
 - ① 上下停針ボタン
- ③ 上糸と下糸を押さえの下にして、約 10cm うしろに そろえて引き出します。









●糸調子ダイヤル

通常は、糸調子ダイヤルの「オート」を指示線に合わせると、上糸と下糸がバランス良くぬえるように自動セットされます。

【直線模様のバランスのとれた糸調子】

直線ぬいのときは、上糸と下糸が布のほぼ中央で交わります。

- ① 上糸
- ② 下糸
- ③ 小さな数字に合わせると糸調子が弱くなります。
- ④ 大きな数字に合わせると糸調子が強くなります。

糸や布の種類などによって「オート」の位置で糸調子の バランスがとれないときは、糸調子ダイヤルで調節します。

※ 糸調子が正しく調節されていないと、ぬい目がきたなくなったり、布にしわがよったり、糸が切れたりします。

【上糸が強すぎる場合の調節】

上糸が強すぎると、下糸が布の表に引き出されます。 糸調子ダイヤルをまわして、小さな数字を指示線に合わ せます。

- ① 上糸
- ② 下糸
- ③ 小さな数字に合わせると糸調子が弱くなります。
- ④ 布の表
- ⑤ 布の裏
- ⑥ 指示線

【上糸が弱すぎる場合の調節】

上糸が弱すぎると、上糸が布の裏に引き出されます。 糸調子ダイヤルをまわして、大きな数字を指示線に合わ せます。

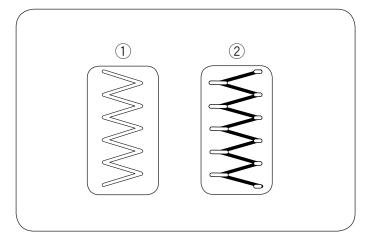
- ① 上糸
- ② 下糸
- ③ 大きな数字に合わせると糸調子が強くなります。
- 4) 布の表
- ⑤ 布の裏
- ⑥ 指示線

布地の裏がタオル地のようになる場合

図のように布地の表側は普通にぬえて、裏側がタオル地 のようになるのは、上糸の糸調子が弱いか、上糸のかけ 方がまちがっています。

上記で上糸を調節するか、上糸を正しくかけ直してください。

- 「●上糸かけ」(18ページ)をごらんください。
- ④ 布の表
- ⑤ 布の裏



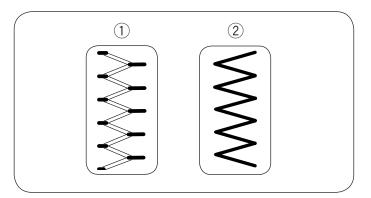
【ジグザグ模様のバランスのとれた糸調子】

ジグザグぬいのときは、布の裏側に上糸が少し出るくらいになります。

- ① 布の表
- ② 布の裏

糸や布の種類などによって「オート」の位置で糸調子の バランスがとれないときは、糸調子ダイヤルで調節します。

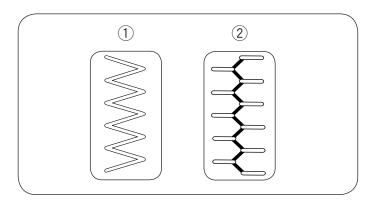
※ 糸調子が正しく調節されていないと、ぬい目がきたなくなったり、布にしわがよったり、糸が切れたりします。



【上糸が強すぎる場合の調節】

上糸が強すぎると、下糸が布の表に引き出されます。 糸調子ダイヤルをまわして、小さな数字を指示線に合わ せます。

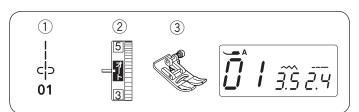
- ①布の表
- ② 布の裏

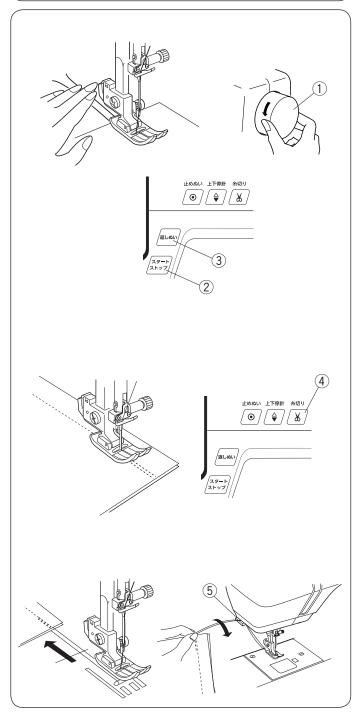


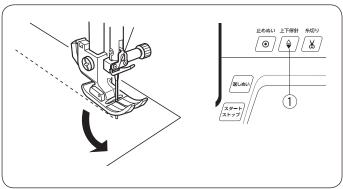
【上糸が弱すぎる場合の調節】

上糸が弱すぎると、上糸が布の裏に引き出されます。 糸調子ダイヤルをまわして、大きな数字を指示線に合わ せます。

- ①布の表
- ② 布の裏







◎実用ぬい

●直線ぬい

ミシンのセット

模様番号: 01
 糸調子ダイヤル: オート

③ 押さえ: 基本押さえ A

★ぬい始め

上糸と下糸を押さえの下から向こう側に引き出した状態 で布を入れ、糸と布を左手で押さえ、はずみ車を手前に まわして、ぬい始めの位置に針をさします。

① はずみ車

押さえ上げをさげて、スタート/ストップボタン(フットコントローラー)を押して、ぬい始めます。

- ② スタート/ストップボタン
- ※ 糸切りボタンで糸を切ったあと、ぬい始めに下糸を針板の上に引き出す必要はありません。ただし、上糸は必ず、向こう側に引いて、押さえで押さえます。
- ※ サテン押さえ F やボタンホール押さえ R は、ぬい始めの糸は横方向に引き出して押さえてください。
- ※ ぬい始めのほつれ止めは、返しぬいボタンを押します。③ 返しぬいボタン
- ※ ぬい始めとぬい終わりのほつれ止めは、返しぬいボタンを押しながら返しぬいする方法と、自動返しぬい 模様 ・ を使う方法があります。(26 ページをごらんください。)

★ぬい終わり

ぬい終わりの位置で返しぬいボタンを押して、数針返し ぬいを行い、ミシンを停止します。

糸切りボタンを押して糸を切ります。

- ④ 糸切りボタン
- ※ 針が布にささった状態でも、糸切りボタンを押すと針は上の位置に移動します。

★布の引き出し方

針があがった位置で押さえ上げをあげて、布を向こう側 に静かに引き出します。

★面板の糸切りの使い方

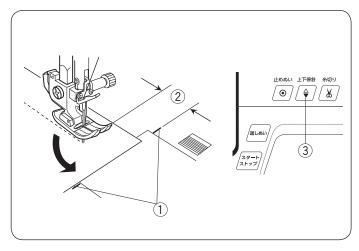
30番および30番より太い糸や特殊な糸を切る場合は、ミシンの面板に付いている糸切りを使用してください。布を手前に返すようにして、糸切りで糸を切ります。 (5) 糸切り

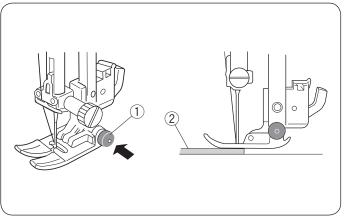
★ぬい方向の変更

ミシンを止め、針を布にさした状態(上停止の状態のときは上下停針ボタンを押します)で、押さえ上げをあげます。

針を布にさしたまま、ぬい方向をかえます。 押さえ上げをさげて、再びぬい始めます。

① 上下停針ボタン





30 40 0 1/4 (6) $\overline{(3)}$ 1.6cm (5/8 インチ) (5) 0.95cm (3/8 インチ) (4) 0.65cm (1/4インチ) (8) ガイドライン 0.65cm (1/4 インチ) に合わせる。 0.65cm (1/4 インチ) 0.65cm (1/4 インチ) 角度目盛り「45」度 っ に合わせる。

★コーナーリングガイドの利用

布端から 1.6cm (5/8 インチ) のところで直角にぬい 方向をかえるときに使います。(ぬい方向をかえたあと、 布端から 1.6cm (5/8 インチ) の位置でぬうことがで きます。)

布端がコーナーリングガイドのところにきたらミシンを止め、針を布にさした状態(上停止の状態のときは上下停針ボタンを押します)で、押さえ上げをあげ、布を直角に回転させると、布端がガイドライン 1.6cm (5/8 インチ)の位置に合います。

押さえ上げをさげ、ミシンをスタートします。

- ① コーナーリングガイド ② 1.6cm (5/8 インチ)
- ③ 上下停針ボタン

★厚手の布端のぬい始め

ぬい始めの位置に針をさし、基本押さえの黒ボタンを押 し込みます。

黒ボタンを押したまま押さえ上げをさげます。

黒ボタンから手をはなし、ぬい始めます。

- ① 黒ボタン ② 布
- ※ 黒ボタンを押した状態で押さえ上げをさげると押さえ が水平に固定され、段部をスムーズにぬい始めること ができます。ぬい始めると黒ボタンがもどり、押さえ はもとの自由に動く状態になります。

●針板ガイドラインの利用

針板および角板には、布のぬい位置を決めるための便利 なガイドラインを表示しています。

- ガイドラインの数字は、針穴中央(ぬい位置)からの 距離を「ミリメートル」と「インチ」で表示していて、 布端をガイドラインに合わせてぬうと、ぬい幅がそろ います。
- 針板の手前側にも、針穴中央(ぬい位置)からの距離 0.65cm (1/4 インチ)、0.95cm (3/8 インチ)、 1.6cm (5/8 インチ)のガイドラインを表示しています。
 - ①針穴中央
 - ② ガイドライン (インチ表示)
 - ③ ガイドライン (ミリメートル表示)
 - ④ 針板手前側ガイドライン
 - ⑤ 角板
 - ⑥ 角度目盛り

【角度目盛り】

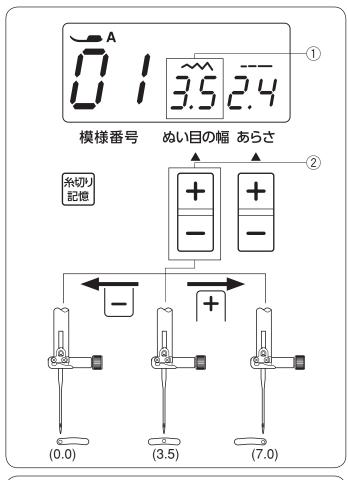
角度目盛りは、パッチワークのピース作りに使うと便利です。

パッチワーク布(ピース)の角度と同じ角度目盛りに布端を合わせると、しるしなしでぬいしろ 0.65cm(1/4インチ)のぬい始めの位置を決めることができます。

例:レモンスター

- 1 ピースの対角線に折り目を付けます。
- ② ぬい始めは布端をガイドライン 0.65cm (1/4 インチ)および角度目盛り「45」度に合わせて布を置きます。
- ③ ぬい終わりは、対角線までぬいます。
 - ⑦ 対角線 8 ぬい始め 9 ぬい終わり
 - ⑩ ガイドライン 0.65cm (1/4 インチ)

(10)



●針位置をかえるとき

* 直線状模様 中 中 は、針位置をかえることができます。

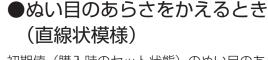
初期値(購入時のセット状態)は3.5です。

- ①ぬい目の幅
- ② ぬい目の幅調節ボタン
- *0.0~7.0 のはんいで 0.5 ずつかえることができます。
- ※ 画面の数値は、ぬい目の幅の目安をミリメートルで表示しています。

画面の数値は直線状模様の場合は、左針位置からの距離の目安をミリメートルで表示しています。

ぬい目の幅調節ボタンの「+」を押すと表示される数値 が大きくなり、針位置が右に移動します。

ぬい目の幅調節ボタンの「-」を押すと表示される数値が小さくなり、針位置が左に移動します。



初期値(購入時のセット状態)のぬい目のあらさは、模様 - , が 2.4、模様 が 2.5 です。

※ 模様 $\stackrel{1}{\leftarrow}$ は、 $0.0 \sim 5.0$ のはんい、模様 $\stackrel{1}{\leftarrow}$ は、 $1.0 \sim 5.0$ のはんいでかえることができます。

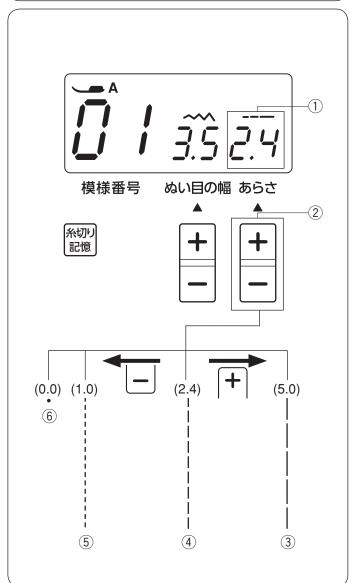
0.0(模様 $\frac{4}{01}$)、1.0、1.5、1.8 とかえることができ、1.8 から 3.0 までは 0.2 ずつ、3.0 から 5.0 までは 0.5 ずつかえることができます。

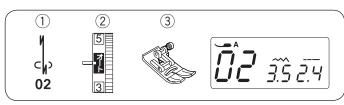
- ※ 模様 ∰は、1.0 ~ 4.0 のはんいで 0.5 ずつかえることができます。
- ※ ぬい目のあらさは、布や糸によりかわりますので、画面の数値は目安としてミリメートルで表示しています。

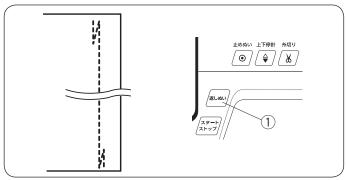
ぬい目のあらさ調節ボタンの「+」を押すと表示される 数値が大きくなり、ぬい目があらくなります。

ぬい目のあらさ調節ボタンの「-」を押すと表示される 数値が小さくなり、ぬい目が細かくなります。

- ※ 4.5 と 5.0 のときの、返しぬいのぬい目のあらさは 4.0 になります。布や糸によりかわりますので、目安 としてください。
 - ① ぬい目のあらさ
 - ② ぬい目のあらさ調節ボタン
 - ③ あらさがあらい
 - ④ 初期値
 - ⑤ あらさが細かい
 - ⑥ あらさが 0.0 のとき







自動返しぬい

ミシンのセット

① 模様番号: 02 ② 糸調子ダイヤル: オート

③ 押さえ: 基本押さえ A

ぬい始めとぬい終わりにしっかりしたほつれ止め(返し ぬい)を自動的に行うときに使います。

① 返しぬいボタン

【ぬい始め】

ミシンをスタートさせると、ぬい始めに自動的に数針返 しぬいを行います。

【ぬい終わり】(スタート/ストップボタン使用時)

ぬい終わりの位置にきたらミシンを停止し(または運転 したまま)、返しぬいボタンを一度押します。

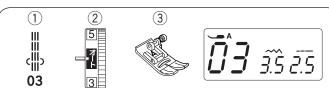
その位置から自動的に数針返しぬいを行ってミシンが停 止します。

① 返しぬいボタン

【ぬい終わり】(フットコントローラー使用時)

ぬい終わりの位置にきたらミシンを停止し(または運転したまま)、返しぬいボタンを一度押します。 ミシンを停止してからボタンを押した場合は、再度フットコントローラーを踏むと、その位置から自動 的に数針返しぬいを行ってミシンが停止します。

運転したままボタンを押した場合も、その位置から自動的に数針返しぬいを行ってミシンが停止します。







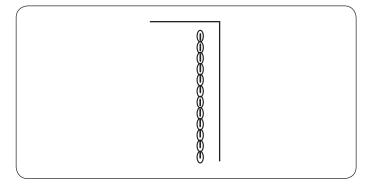
ミシンのセット

① 模様番号: 03 ② 糸調子ダイヤル: オート

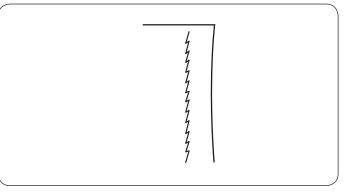
③ 押さえ: 基本押さえ A

伸縮性のある強いぬい目なので、快適さと耐久性が必要 な場所をぬうときにおすすめします。

ズボンの股、袖の付け根などや、特に強度が必要な場所 の補強ぬいに使用します。







●伸縮ぬい

ミシンのセット

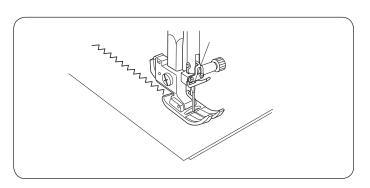
① 模様番号: 04 ② 糸調子ダイヤル: オート

③ 押さえ: 基本押さえ A

布が伸びても、糸が切れにくい、伸縮性のあるぬい目 です。また、直線状なのでぬいしろを割ることができ、 ニット、トリコットなどのぬい合わせに便利です。

※ 模様の右に書かれている「L」は、ぬい目の幅をかえ たときの基準位置を示し、「L」は左針位置を基準 (固定) にした模様で、ぬい目の幅をかえたときに、 左針位置を基準(固定)に右に幅が変化します。





●ジグザグぬい

ミシンのセット

① 模様番号: 05② 糸調子ダイヤル: オート

③ 押さえ: 基本押さえ A

ジグザグぬい(模様 (**) で「基本押さえ A」を使用する場合は、試しぬいをして、ぬい縮みがでないよう、ぬい目の幅やぬい目のあらさを調節してご使用ください。(薄地の場合で、ぬい目の幅 3.0、ぬい目のあらさ 2.0 が目安です。)

ジグザグぬいは、たち目かがりや、ボタン付けなどいろいろなぬい方ができます。

※ 伸縮性のある布(ニット、ジャージー、トリコットなど)には芯地を貼るときれいにぬえます。

★ぬい目の幅をかえるとき

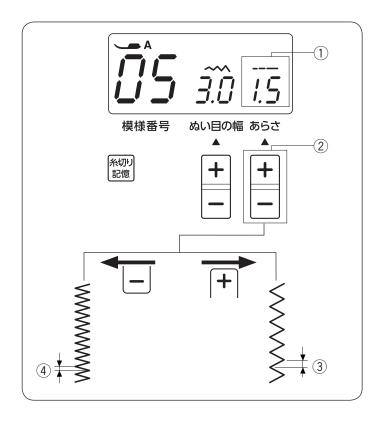
初期値(購入時のセット状態)は3.0です。

- ① ぬい目の幅
- ② ぬい目の幅調節ボタン
- ** 0.0 \sim 7.0 のはんいで 0.5 ずつかえることができます。(幅の単位は、「mm | 目安です。)

ぬい目の幅調節ボタンの「+」を押すと表示される数値が大きくなり、中針位置を基準(固定)に左右に幅が広くなります。

ぬい目の幅調節ボタンの「-」を押すと表示される数値 が小さくなり、中針位置を基準(固定)に左右に幅がせ まくなります。

- ③ 幅が広い
- ④ 幅がせまい
- ⑤ 中針位置
- ※ 模様の右に書かれている「M」は、ぬい目の幅をかえたときの基準位置を示し、「M」は中針位置を基準(固定)にした模様で、中央を基準(固定)に左右に幅が変化します。



★ぬい目のあらさをかえるとき

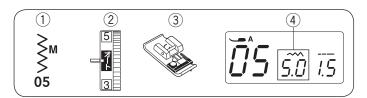
初期値(購入時のセット状態)は 1.5 です。

- ① ぬい目のあらさ
- ② ぬい目のあらさ調節ボタン
- \times 0.2 \sim 5.0 のはんいでかえることができます。 0.2 \sim 1.0 までは 0.1 ずつ、1.0 から 5.0 までは 0.5 ずつかえることができます。 (あらさの単位は、 $\lceil mm \rceil$ 目安です。)

ぬい目のあらさ調節ボタンの「+」を押すと表示される 数値が大きくなり、あらさがあらくなります。

ぬい目のあらさ調節ボタンの「-」を押すと表示される 数値が小さくなり、あらさが細かくなります。

- ③ あらさがあらい
- ④ あらさが細かい



●ジグザグぬいのたち目かがり

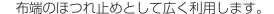
ミシンのセット

① 模様番号: 05② 糸調子ダイヤル: オート

③ 押さえ: たち目かがり押さえ C

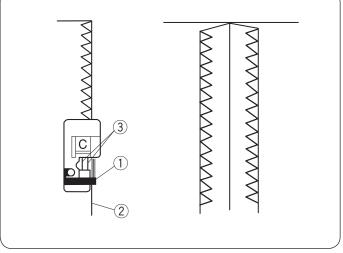
④ ぬい目の幅: 5.0~7.0

※ 押さえの画面表示は、基本押さえ A になっていますが、たち目かがりのときは、たち目かがり押さえ C を使用します。



布端を押さえのガイドにあててぬいます。

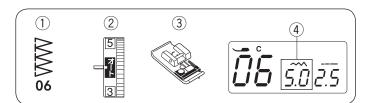
- ① ガイド
- ② 布端
- ③ 針金

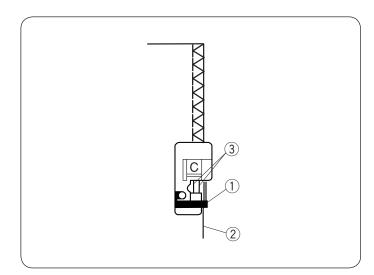


⚠ 注意

たち目かがり押さえを使用するときは、ぬい目の幅は4.5以下では使用しないでください。

針が押さえの針金にあたり、けがの原因になります。





●かがりぬい

ミシンのセット

① 模様番号: 06② 糸調子ダイヤル: オート

③ 押さえ: たち目かがり押さえ C

④ ぬい目の幅: 5.0~7.0

普通地、平織り2枚に適しています。 地ぬいをかねたかがりぬいで、たち目のほつれ止めに使います。

布端を押さえのガイドにあててぬいます。

- ① ガイド
- ② 布端
- ③ 針金

⚠ 注意

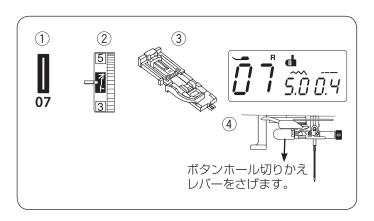
たち目かがり押さえを使用するときは、ぬい目の幅は 4.5 以下では使用しないでください。

針が押さえの針金にあたり、けがの原因になります。

●ボタンホール

普通の布から厚い布まで一般的な使用目的のボタンホールです。

- ※ ボタンホールを選ぶと、表示画面にボタンホール切り かえレバー表示が点灯します。 ボタンホールをぬうときは、ボタンホール切りかえレ バーをさげてぬいます。
- ※ ボタンホールの長さは、使用するボタンをボタンホー ル押さえのボタン受け台にはさみこむと自動的に決ま ります。
- ※ ボタンの直径が 1.0 ~ 2.5cm までのボタンホールができます。
- ※ ぬうものと同じ布で試しぬいをして、ミシンのセット を確かめましょう。
- ※ 伸縮性のある布は、裏に伸びにくい芯地を貼ってください。
- ※ ボタンホールは模様が完成するとほつれ止めの止めぬいを行って自動的にミシンが停止します。 (ミシン停止時の針位置設定が下位置停止になっていても針は上の位置で停止します。)
- ※ ボタンホールをぬう場所に必ずマーク(しるし)を付けてください。



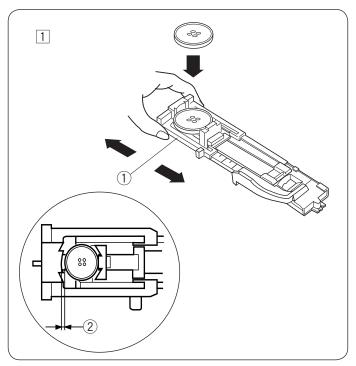
★ボタンホールのぬい

ミシンのセット

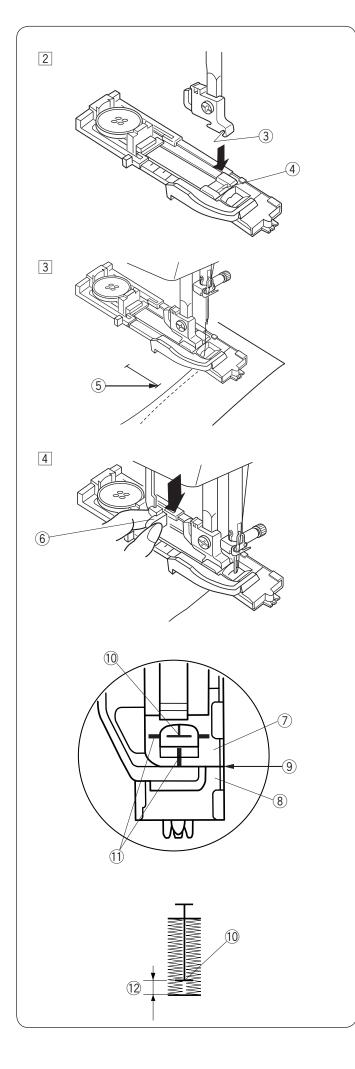
① 模様番号: 07② 糸調子ダイヤル: オート

③ 押さえ: ボタンホール押さえ R

④ ボタンホール切りかえレバー: さげます。



- 1 ボタン受け台をうしろに引き、ボタンをのせてボタン 受け台をもどし、ボタンをはさみます。
 - ① ボタン受け台
- ※ ボタンホールの幅は、一般的なボタンの種類に合わせてあります。厚いボタンなどは、布の余分な部分に試しぬいをしてください。試しぬいをしてみて、ボタンがボタンホールに入りにくい場合は、ボタン受け台とボタンのあいだにすきまをあけると、その分大きなボタンホールができます。
 - ② すきま



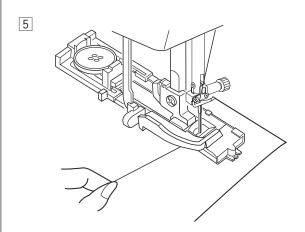
- ② 上下停針ボタンで針をあげた状態にします。 押さえホルダーのみぞと押さえのピンを合わせ、押さ え上げをさげてボタンホール押さえをセットします。
 - ③ 押さえホルダーのみぞ
 - ④ 押さえのピン
- ③ 押さえ上げをあげて上糸を押さえの穴から下に通し、横に引き出して下糸とそろえます。

布を入れ、手ではずみ車を手前にまわし、ぬい始めの 位置に針をさして押さえ上げをさげます。

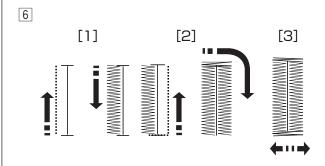
⑤ ぬい始めの位置

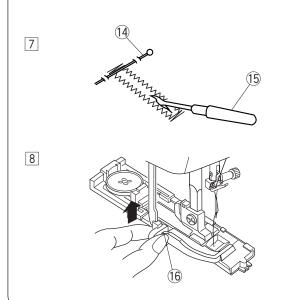
- 4 ボタンホール切りかえレバーを止まるまでいっぱいに引きさげます。
 - ⑥ ボタンホール切りかえレバー

- ※ ぬい始めに、押さえスライダーとストッパーのあい だにすきまがないことを確認してください。 すきまがあると、ぬい始めの位置ずれになります。
 - ⑦ 押さえスライダー
 - ⑧ ストッパー
 - ⑨ すきまがないこと
 - ⑩ぬい始めの位置
 - ① スタートマーク
 - ⑫位置ずれ









5 上糸を横に軽く引いて持ち、ミシンをスタートさせます。

(ぬい始めから数針ぬったあとは、糸から手をはなしてください。)

※ ぬい途中に模様番号が **上** と表示され(2~3秒間)、同時にボタンホール切りかえレバー表示が点滅したとき…

ボタンホール切りかえレバーをさげないで、ボタンホールを 0.5cm ぬったときに表示します。 ボタンホール切りかえレバーをさげて、再スタートしてください。

③ ボタンホール切りかえレバー表示点滅

6 ぬい順序

- [1] 下ぬいをし、左側のラインタックをぬいます。
- [2] 下ぬいをし、かんぬきと右側のラインタックをぬいます。
- [3] かんぬきと止めぬいを行って自動的にミシンが停止します。

【ボタンホール重ねぬい】

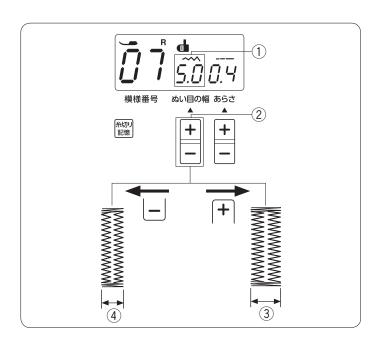
ボリューム感のあるボタンホールができます。

一度目のボタンホールをぬい終わったら押さえ上げをさ げたまま、ミシンをスタートさせます。

自動的に重ねぬいをします。

「重ねぬい」は、必ず押さえ上げをあげずにそのままの状態でミシンを再スタートさせてください。

- ※ ボタンホールの重ねぬいで送りがつまるときには、 ぬい目のあらさを大きくしてぬってください。
- ⑦ かんぬきの内側にまち針をわたして、シームリッパーでかがった糸を切らないように切りひらきます。
 - (4) まち針
 - ⑤ シームリッパー
- **8** ぬい終わったらボタンホール切りかえレバーを止まるまでいっぱいに押しあげてもどします。
 - ⑩ ボタンホール切りかえレバー



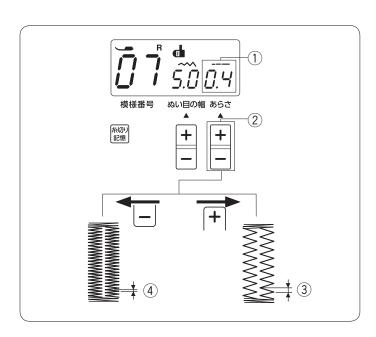
★ぬい目の幅・ぬい目のあらさをかえるとき

【ぬい目の幅をかえるとき】

初期値(購入時のセット状態)は5.0です。

ぬい目の幅調節ボタンを押すと、ボタンホールの幅がか えられます。

- ※ 2.5~7.0のはんいで0.5ずつかえることができます。
 - ①ぬい目の幅
 - ② ぬい目の幅調節ボタン
 - ③ 幅が広い
 - ④ 幅がせまい

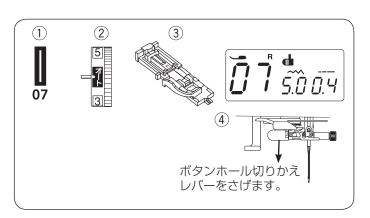


【ぬい目のあらさをかえるとき】

初期値(購入時のセット状態)は 0.4 です。

ぬい目のあらさ調節ボタンを押すと、ぬい目のあらさがかえられます。

- ※ 0.2~0.8のはんいで 0.1 ずつかえることができます。
 - ① ぬい目のあらさ
 - ② ぬい目のあらさ調節ボタン
 - ③ あらさがあらい
 - ④ あらさが細かい



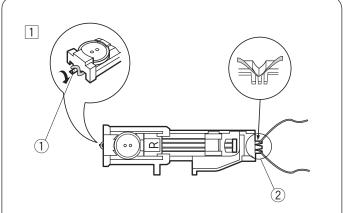
★芯入りボタンホールのぬい

ミシンのセット

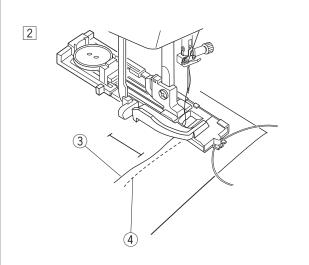
① 模様番号: 07

② 糸調子ダイヤル: オート③ 押さえ: ボタンホール押さえ R

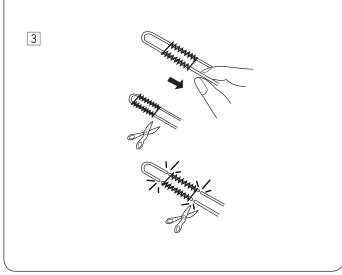
④ ボタンホール切りかえレバー: さげます。



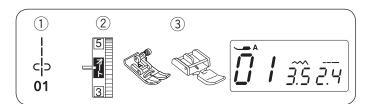
- □ 芯糸の中央部を押さえのうしろ側にあるつのにかけ、 押さえの下から手前に平行になるように引き出し、前 側の三つ又にはさみます。
 - \bigcirc
 - ②三つ又
- ※ ぬい目の幅は、芯糸の太さに合わせてセットします。 芯糸は、たるみのないように強く張ってください。

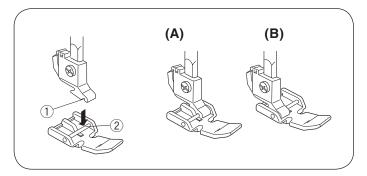


- ② ボタンホールの手順と同じようにぬいます。 (30~32ページをごらんください。)
 - ③ 上糸
 - ④ 下糸



- ③ 左側の芯糸を引いてたるみをなくし、余分な糸を切ります。
- ※ 穴の開け方は、32ページをごらんください。
- ※ 左側の芯糸が引けない場合は、前後の芯糸を切ります。





●ファスナー付け

ミシンのセット

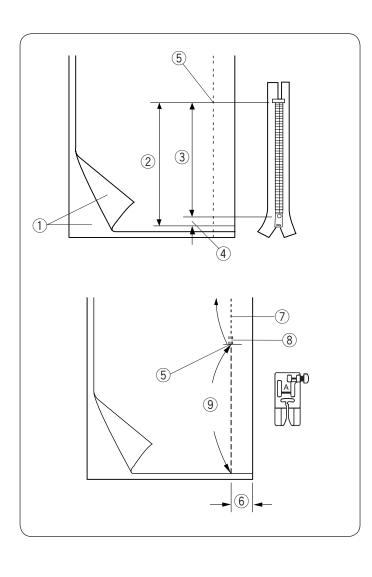
模様番号: 01
 糸調子ダイヤル: オート

③ 押さえ: 基本押さえ A、ファスナー押さえ E

【ファスナー押さえ E の付け方】

押さえホルダーのみぞとファスナー押さえ E のピンを合わせて取り付けます。

- ① みぞ
- ②ピン
- (A) ファスナーのむしの左側をぬうときは、ファスナー 押さえ E の右側のピンを押さえホルダーにセットします。
- (B) ファスナーのむしの右側をぬうときは、ファスナー 押さえ E の左側のピンを押さえホルダーにセットします。



【準備】

ファスナーのあき寸法を確かめます。

あき寸法はファスナー寸法に 1cm プラスした寸法です。

- ① 布表
- ② あき寸法
- ③ ファスナー寸法
- (4) 1 cm
- ⑤ あき止まり

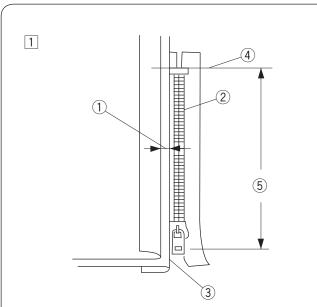
しつけと地ぬいをします。

布を中表に合わせて、あき止まりまで地ぬいをします。 地ぬいの部分は、基本押さえ A を使ってぬいます。 あき部分は、ぬい目あらさ「5.0」でしつけぬいをします。

** しつけは、ほどきやすいように糸調子ダイヤルを 「1」くらいにしてぬいます。

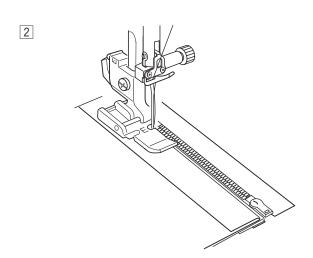
しつけが終わったら、ぬい目のあらさおよび糸調子を もとの値にもどしてください。(糸調子は「オート」)

- ⑥ ぬいしろ 2cm
- ⑦ 地ぬい
- ⑧ 返しぬい
- ⑨ あき部分(しつけ)



【ぬい】

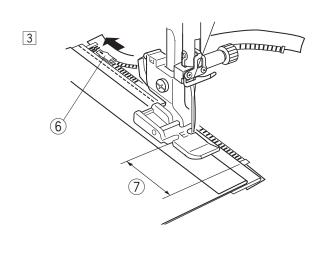
- 1 ぬいしろを割り、下の布のぬいしろを 0.3cm 出して、 アイロンで折り目をつけ、折り山をむしのきわにあて ます。
 - ① 0.3cm
 - ② むし
 - ③ 折り山
 - ④ あき止まり
 - ⑤ あき寸法



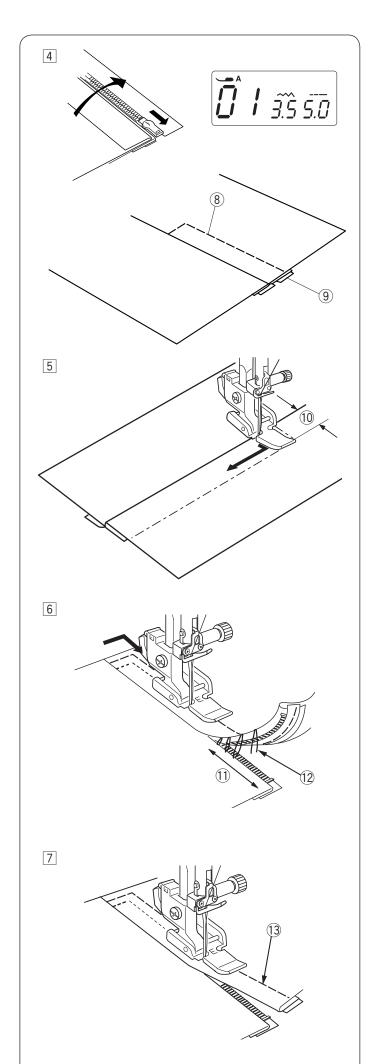
- ② ファスナー押さえ E の右側のピンを押さえホルダー にセットし、むしのきわを押さえの端(右側段部)に あて、あき止まりからファスナーの左側をぬいます。
- ※ ぬい始めのほつれ止めは、数針返しぬいをします。



ファスナーをぬうときは、針がファスナーや押さえにあたらないように注意してください。針があたると、けがの原因になります。



- ③ ファスナーの端から約 5cm くらい手前でミシンを止め、針を布にさします。
 - 押さえ上げをあげてスライダーを向こう側にずらし、押さえ上げをさげて残りの部分をぬいます。
- ※ ぬい終わりのほつれ止めは、数針返しぬいをします。
 - ⑥ スライダー
 - ⑦ 約 5cm



- ① ファスナーを閉じ、スライダーを上にたおし、上の布をファスナーの上にかぶせます。かぶせた布と台布をしつけで止めます。
- ※ しつけは、基本押さえ A を使用します。しつけは、ほどきやすいように、ぬい目あらさを「5.0」、糸調子ダイヤルを「1」にしてぬいます。

しつけが終わったら、ぬい目のあらさおよび糸調子を もとの値にもどしてください。(糸調子は「オート」)

- ⑧ しつけ
- 9 台布

⑤ ファスナー押さえ E の左側のピンを押さえホルダー にセットします。

上の布のあき止まりを $0.7 \sim 1.0$ cm くらい返しぬ いをしてから、むしのきわを押さえの端(左側段部) にあて、ファスナーの右側をぬいます。

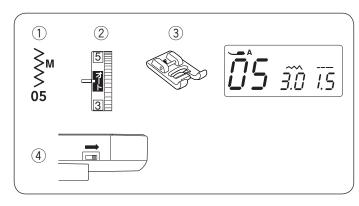
⑩ あき止まりを 0.7~ 1.0cm くらい返しぬい

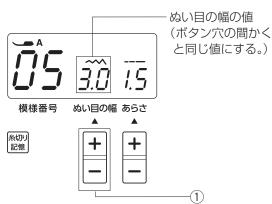
⚠ 注意

ファスナーをぬうときは、針がファスナーや押さえにあたらないように注意してください。針があたると、けがの原因になります。

- ファスナーの上側を 5cm くらい残したところでミシンを止め、針をさした状態で、押さえ上げをあげて、 【準備】でぬったしつけ糸をほどき、スライダーを押さえの向こう側にずらします。
 - ⑪約5cm
 - ⑫ しつけ糸

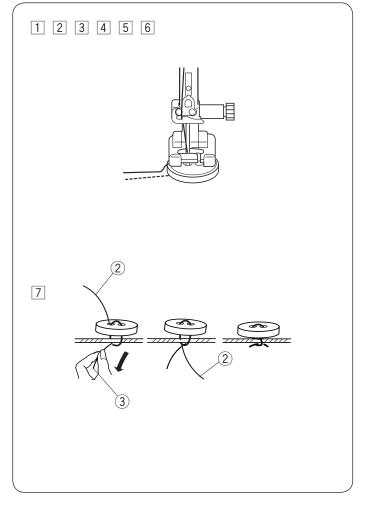
- 7 押さえ上げをさげて残りの部分をぬいます。 ぬい終わったら手順 4 でぬったしつけ糸をほどきま す。
 - ③ しつけ糸





⚠ 注意

必ず針がボタンの穴の左右におりることを確認してください。ボタンに針があたると針が折れ、けがの原因になります。



●ボタン付け

ミシンのセット

① 模様番号: 05② 糸調子ダイヤル: オート

③ 押さえ: サテン押さえ F④ 送り歯ドロップつまみ: さげる位置にします。

(13ページ参照)

※ 押さえの画面表示は、基本押さえ A になっていますが、ボタン付けのときは、サテン押さえ F を使います。

【準備】

- 1. スピードコントロールつまみの位置をゆっくり側にして、ぬい速度を遅くします。
- 2. ボタンの左右の穴の間かくをはかり、ぬい目の幅調節 ボタンでぬい目の幅の値を穴の間かくと同じ値に設定 します。

(最大 7.0mm まで調節できます。)

① ぬい目の幅調節ボタン

【ぬい】

- ※ ぬい始めに自動的に止めぬいを入れるため、下記手順
 ① からの操作を行うときは、必ず模様 ★ を選んだ
 直後から行ってください。模様 ★ を一度でもぬった
 あとに行うと、ぬい始めに止めぬいが入りません。
- 1 はずみ車を手で手前にまわして, ボタンの左の穴に針がおりるようにします。
- ② ボタンの左右の穴が真横になるようにして、押さえ上げをさげます。
- ③ はずみ車を手で手前に数回まわすと、最初に止めぬいを行うために左側の穴だけを数回ぬいます。 そのあと針が右側に移動するので、針がボタンにあたらないでボタンの右の穴に入ることを確認します。 針がボタンにあたる場合は、ぬい目の幅調節ボタンで調節してください。中央針位置を基準(固定)で左右に幅が変化します。
- 4 ミシンをスタートさせ、10針くらいぬったらミシンを停止します。
- ⑤ 針をあげ、押さえ上げをあげて布を引き出し、上糸と 下糸を 10~20cm 残して切ります。(糸切りボタ ンで切らないでください。)
- ⑥ ぬい始めの上糸と下糸は、止めぬいが入っているので、ボタンのきわではさみで切ります。(はさみは付属には含まれていません。)
- ② ぬい終わりの上糸と下糸は、下糸を引いて上糸を布の 裏側に引き出し、上糸と下糸を結んでから切ります。
 - ② 上糸
 - ③ 下糸
- ※ ぬい終わったら送り歯ドロップつまみを送り歯をあげる位置にもどし、手ではずみ車を手前にまわして、送り歯があがることを確認します。(13ページ参照)

1 2 $0.5 \sim 0.7 cm$ $0.5 \sim 0.7$ cm 3 4 5 布の裏

◎飾りぬい

●ギャザー

ミシンのセット

① 模様番号: 01

② 糸調子ダイヤル: 1

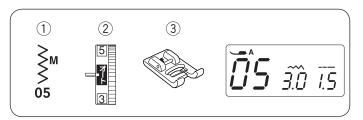
③ 押さえ: 基本押さえ A

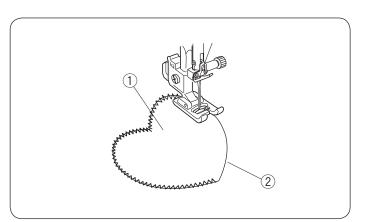
④ ぬい目のあらさ: 5.0

- 1 上糸と下糸を押さえの下から向こう側に約 10 cm ほど引き出しておきます。
- ※ 下糸の引き上げ方は、「◎基本操作 / ●下糸の引き上げ」 (20ページ)をごらんください。
- ② 図のように出来上がり線をはさんで 0.5 ~ 0.7 cm の間かくで 2 本の直線を平行にしつけぬいをします。 押さえ上げをあげて、布を引き出し、上糸と下糸を 5 cm くらい残して切ります。

糸は、糸切りボタンで切らないでください。 ミシンの面板に付いている糸切りで切ります。

- 「◎実用ぬい / ●直線ぬい / ★面板の糸切りの使い方」 (23 ページ) をごらんください。
- ※ しつけをほどいたあとの針穴が気になる場合、出来上がり線の上側に 2 本しつけをして、ギャザーを寄せます。
 - ①出来上がり線
- ③ ぬい始めの糸を結んでから、ぬい終わりの下糸を2 本一緒に引いて、布を縮めます。
- 4 ぬい終わりの糸をそれぞれ結び、ギャザーを整えてからアイロンをかけます。
- ⑤ ギャザーを布にぬい付けます。 糸調子を「オート」、ぬい目のあらさを「2.4」(初期 の値)にもどし、出来上がり線をぬって、しつけを取 ります。





●アップリケ

ミシンのセット

模様番号: 05
 糸調子ダイヤル: オート

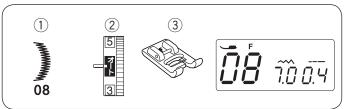
③ 押さえ: サテン押さえ F

※ 押さえの画面表示は、基本押さえ A になっていますが、 アップリケのときは、サテン押さえ F を使用します。

アップリケ布をのり付けするか、しつけで止めます。 模様の右側の針位置のときに、アップリケ布の縁の外側 にささるようにぬいます。

① アップリケ布 ② 縁

- ※ カーブのところや方向転換するところでは、アップリケ布の外側に針がささった位置でミシンを停止します。 針を布にさしたまま押さえ上げをあげて方向をかえるときれいに仕上がります。
- ※ ぬい目の幅、ぬい目のあらさの変更は、27、28 ページをごらんください。

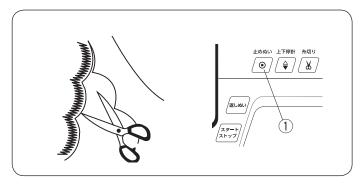


●スカラップ

ミシンのセット

① 模様番号: 08② 糸調子ダイヤル: オート

③ 押さえ: サテン押さえ F

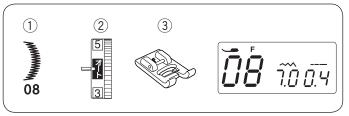


布の表から、布端を 1 cm くらい残してぬいます。

※ ぬい終わりの位置付近で、ぬい途中に止めぬいボタン を押すと、その模様を完成させてから止めぬいを行っ てミシンは自動的に停止します。

① 止めぬいボタン

糸を切らないように、外側の布を切り落とします。

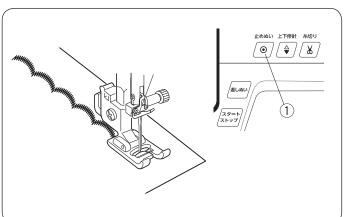


●密着模様ぬい(サテン)

ミシンのセット

模様番号: 08
 糸調子ダイヤル: オート

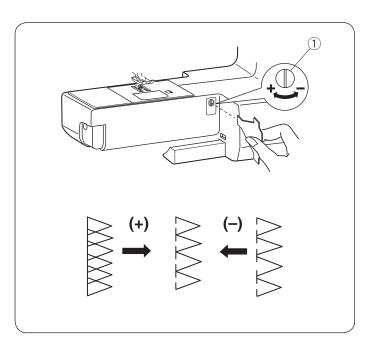
③ 押さえ: サテン押さえ F



密着模様は、ぬい目のあらさが細かい飾り模様です。

ぬい目のあらさ調節ボタンで、あらさを細くすると、ぬい目がつまって布を送らなくなることがありますので、 必ず試しぬいをして布送りの確認をしてください。

- ※ ぬい終わりの位置付近で、ぬい途中に止めぬいボタン を押すと、その模様を完成させてから止めぬいを行っ てミシンは自動的に停止します。
 - ① 止めぬいボタン
- ※ 布が縮む場合は、裏に芯地を貼ってください。



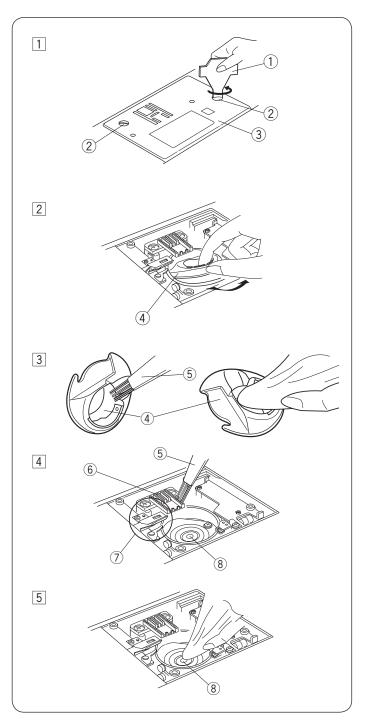
◎模様の形の整え方

布の種類などによっては、模様の形がくずれる場合があります。実際にぬうときと同じ条件で試しぬいをしながら、送り調節ねじで調節してください。

(補助テーブルを外します。)

① 送り調節ねじ

- ・ 模様がつまっているとき
 - …送リ調節ねじを「+」の方向にまわします。
- ・模様が伸びているとき
 - …送リ調節ねじを「-」の方向にまわします。



◎ミシンのお手入れ

●かまと送り歯、糸切り部の掃除

⚠ 注意

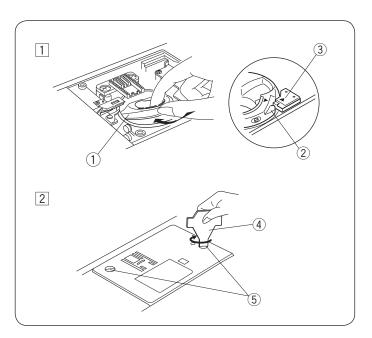
- ・お手入れのときは、必ず電源スイッチを切り、電源 プラグをコンセントから抜いてください。
- ・説明されている場所以外は、分解しないでください。

感電・火災・けがの原因になります。

電源スイッチを入れ、上下停針ボタンを押して、針を上にあげ、電源スイッチを切ります。

針と押さえホルダーを外し、角板を外してボビンを取り出します。

- 11 しめねじ2個をドライバーで外し、針板を外します。
 - ① ドライバー
 - ② しめねじ
 - ③ 針板
- 2 内がまの手前を上に引きながら外します。
 - ④ 内がま
- ③ 内がまを付属のミシンブラシで掃除し、内釜全体をやわらかい布で軽くふきます。
 - ⑤ ミシンブラシ
- 4 送り歯、糸切り部のごみをミシンブラシで手前に落とし、さらに外がまを掃除します。
 - ⑥ 送り歯
 - ⑦ 糸切り部
 - ⑧ 外がま
- 5 外がまの中央部をやわらかい布で軽くふきます。
- ※ ミシンブラシで掃除しにくい乾いた糸くずやほこりは、 掃除機などで吸いとってください。



●内がまと針板の組み付け

- ① 内がまの凸部を回転止めの左側におさめるようにして、 内がまを取り付けます。
 - ① 内がま
 - ② 凸部
 - ③ 回転止め
- 2 しめねじ2個をドライバーで針板に取り付けます。
 - ④ ドライバー
 - ⑤ しめねじ
 - ※ ボビン、角板、押さえ、針を取り付けます。

◎こんな表示が出た場合

●表示画面の対処方法

| 表示 | 原因 | 直し方 |
|--------------------|--|--|
| D 1 3.5 2.4 | 1. フットコントローラーを接続した状態でスタート / ストップボタンを押したときに表示されます。 | スタート / ストップボタンを 使用する場合は、フットコン トローラーの接続を外します。 |
| <u> </u> | 2. フットコントローラーが壊れているときに表示されます。 (フットコントローラー表示が点滅します。) | ください。 |
| 1 3.5 2.4 | 押さえがあがった状態でミシンをスタートさせたときに表示されます。 | 押さえ上げをさげて、再スタートします。 |
| 8 | 糸巻き軸を下糸巻き位置にセットしたときに表示されます。 | 糸巻き軸をもとの位置にもど すと表示が消えます。 |
| 6 . 5.0 0.4 | ボタンホール切りかえレバーをさげないでボタンホールを少しぬうと表示されます。 (模様番号表示が「bL」表示にかわり、ボタンホール切りかえレバー表示が 2 ~ 3 秒点滅します。) | ボタンホール切りかえレバーをさげて、再スタートします。 |
| LÎ Î Î.S Z.Y | 安全装置の作動によりミシンモータが緊急停止したとき に表示されます。 | 緊急停止後 15 秒間ミシンは 動きません。糸がらみ等があ る場合には、電源スイッチを 切り、糸を取り除いてくださ い。 |
| (E1-E7) | ミシンが正しく作動しなかった場合に表示されます。 | 電源スイッチを切り、糸がらみ等がないか確認します。 直らない場合には、お買い上げの販売店へご連絡ください。 |

●ブザー音の種類

| ブザー音 | 内容 |
|------|--------------------|
| ピッ | 正しい操作をしたときの受付音です。 |
| ピピピッ | 不正な操作をしたときの禁止音です。 |
| ピー | ミシン異常時の警告音です。 |
| ピピピー | ボタンホールぬい完了等の終了音です。 |

◎ミシンの調子が悪いときの直し方

| 調子が悪い場合 | そ の 原 因 | 直し方 |
|----------------------|--|---|
| 上糸が切れる | 上糸のかけ方がまちがっていたり、糸が必要以外のところにからみついている。 上糸調子が強すぎる。 針が曲がっていたり、針先がつぶれている。 針の付け方がまちがっている。 針に対して糸が太すぎるか、細すぎる。 ぬい始めに上糸、下糸を押さえで押さえていない。 糸がかまなどにからまっている。 糸こまに上糸が引っかかっている。 | 18 ページ参照 21、22 ページ参照 14 ページ参照 14 ページ参照 14 ページ参照 23 ページ参照 42 ページ参照 42 ページ参照 糸こま押さえを付ける |
| 下糸が切れる | 1. 下糸の通し方がまちがっている。 2. 内がまの中にごみがたまっている。 3. ボビンにきずがあり回転がなめらかでない。 4. 下糸の巻き方がゆるい。 | 17 ページ参照 42 ページ参照 ボビンを交換する 巻くときに糸巻き糸案内 に糸がしっかりかかって いない 16 ページ参照 |
| 針が折れる | 針の付け方がまちがっているか、針が曲がっている。 針止めねじのしめつけがゆるんでいる。 布に対して針が細すぎる。 ぬい終わったとき布を手前に引いている。 模様に合った押さえを使用していない。 | 14 ページ参照 14 ページ参照 14 ページ参照 布を向こう側に出す 指定の押さえに交換する |
| ぬい目がとぶ | 針の付け方がまちがっているか、針が曲がっている。 布に対して針と糸が合っていない。 伸縮性のある布や目とびのしやすい布地などのとき、オプションのブルー針を使っていない。 上糸のかけ方がまちがっている。 品質の悪い針を使用している。 | 14ページ参照 14ページ参照 14ページ参照 18ページ参照 針を交換する |
| ぬい目がしわになる | 上糸調子が合っていない。 上糸、下糸のかけ方がまちがっていたり、糸が必要以外の部分にからみついている。 布に対して針が太すぎる。 布に対してぬい目があらすぎる。 押さえ圧が合っていない。 | 21、22ページ参照 17、18ページ参照 14ページ参照 ぬい目を細かくする 11ページ参照 |
| ぬいずれがおこる | 1. 押さえ圧が合っていない。 | 11ページ参照 |
| 布送りがうまくいかない | 1. 天びんの糸穴に糸が入っていない。 2. 上糸のかけ方がまちがっている。 3. 送り歯に糸くずがたまっている。 4. ぬい目が細かすぎる。 5. 送り歯があがっていない。 | 18ページ参照 18ページ参照 42ページ参照 ぬい目をあらくする 13ページ参照 |
| ぬい目に輪ができる | 1. 上糸調子が弱すぎる。 2. 糸に対して針が太すぎるか、細すぎる。 | 21、22ページ参照 14ページ参照 |
| ボタンホールが うまくぬえない | 1. 布に対してぬい目のあらさが合っていない。 2. 伸縮性のある布のとき、伸びない芯地を使っていない。 3. ボタンホール切りかえレバーがさがっていない。 | 33 ページ参照 30 ページ参照 31、32 ページ参照 |
| 音が高い | 1. かまの部分に糸くずが巻きこまれている。2. 送り歯にごみがたまっている。3. 電源投入時、制御モータからわずかな共鳴音がでる。 | 42 ページ参照 42 ページ参照 異常ではありません |
| 糸切りボタンで うまく糸が切れない | 1. 使用している糸が太すぎる。 2. 糸がからまっている。 | 9 ページ参照 42 ページ参照 |

| 調子が悪い場合 | そ の 原 因 | 直し方 |
|----------------------------------|---|--|
| ぬい目に下糸がでる | ボビンのセットがまちがっている。 糸こまのセットがまちがっている。 上糸のかけ方がまちがっている。 上糸調子が強すぎる。 プラスチックボビンを使用していない。 | 17 ページ参照 15 ページ参照 18 ページ参照 21、22 ページ参照 15 ページ参照 |
| ぬい始めの糸がらみ | 上糸のかけ方がまちがっている。 ぬい始めに上糸、下糸を押さえで押さえていない。 | 18 ページ参照 23 ページ参照 |
| うすい布、伸縮性の布の食い込み | 1. 布に対して針と糸があっていない。2. 左針位置でぬっていない。 | 14 ページ参照 左針位置でぬう |
| 上糸が抜ける | 1. 上糸の通し方がまちがっている。 2. ぬい始めに布に針をさしていない。 | 18 ページ参照 23 ページ参照 |
| ぬい終わりに下糸が二重 に出てくる | 1. 天びんが上にあがっていない。 | 上下停針ボタンを押して 針をあげる |
| かまに糸がからまる | 上糸のかけ方がまちがっている。 かまにキズがある。 内がまの入れ方がまちがっている。 | 18 ページ参照 かまを交換する 42 ページ参照 |
| | 1. フットコントローラーを踏んだ状態で電源スイッチを入れた。 | 電源スイッチを入れて からフットコントロー ラーを踏む |
| フットコントローラーを 踏み込んでも動かない | 2. 画面表示にフットコントローラーの表示が出ないうちにフットコントローラーを踏んだ。 フットコントローラー表示(点灯) | 表示が出てからフットコントローラーを踏む |
| | 3. フットコントローラーのプラグが差し込まれていない。 | 6 ページ参照 |
| 糸通しができない | 1. 針と天びんが上にあがっていない。2. 糸が糸通しのみぞに入っていない。3. 針の付け方がまちがっているか、針が曲がっている。 | 19 ページ参照 19 ページ参照 14 ページ参照 |
| 糸通し後、糸通しレバー がいちばん上までもどら ない | 1.すべりにくい糸を使っている。 | 糸通しレバーを手で ゆっくり上までもどす |
| 模様がきれいにぬえない | ボビンのセットがまちがっている。 (ボビンの入れる方向 / 下糸が内がまのばねに入っていない。) 糸こまのセットがまちがっている。 上糸のかけ方がまちがっている。 上糸調子が強すぎる。 | 17 ページ参照 15 ページ参照 18 ページ参照 21、22 ページ参照 |
| ボビンにうまく下糸が 巻けない | 糸のかけ方がまちがっている。 ボビンの上 または下 に巻きがかたよっている。 (調節ねじを (調節ねじを 右にまわす) 左にまわす) 調節ねじ (糸巻き糸案内) | 16 ページ参照 調節ねじをまわす 注意: 調節ねじのまわす 範囲は 1 回転まで にしてください。 部品が外れます。 |

| 調子が悪い場合 | そ の 原 因 | 直し方 |
|------------|--|--|
| 音がして糸がからまる | 1. 天びんの糸穴に糸が入っていない。 2. 上糸のかけ方がまちがっている。 | 18 ページ参照 18 ページ参照 |
| | 1. 電源のつなぎ方がまちがっている。 2. かまに糸やごみがたまっている。 3. ボビンに糸がからまっている。 4. 押さえ上げがさがっていない。 5. 下糸を巻いたあと、糸巻き軸が糸巻きの位置(右側)にある。 6. 上糸が外れ、ボビンにからまって(ガチャガチャ音がする)いる。 | 6 ページ参照 42 ページ参照 ボビンの糸を確認する 11 ページ参照 16 ページ参照 上糸かけを確認する 「天びんの糸外れ確認」 |
| | 7. 上糸が天びんから外れ、他の部品にからまっている。 | からまっている糸を取る |
| ミシンが動かない | まびん まからみ 糸がらみ からみ としている。 | [からまっている糸の取り方] 手順 1. 電源スイッチを切る 手順 2. ねじをプラスドライバーで外す(プラスドライバーで外す(プラスドライバーは付属には含まれていません) 外し方 面板手前側を引いて、フックを外し、面板を取り分ける(取り付けは、取り外しと逆の手順で行う) 手順 5. 上糸をかけ直す(18ページ参照) |
| | 1. 上糸のかけ方がまちがっている。 | 18ページ参照 |
| 布裏で糸がからまる | | [からまっている糸の取り方] 手順 1. 電源スイッチを切る 手順 2. 押さえ上げをあげ、 ハサミで布裏の糸を切る 手順 3. 針板を外す (42ページ参照) 手順 4. ボビン、内がまを外し、 からまっている糸を取る (42ページ参照) 手順 5. 内がまをセットし、針板を取り付ける (42ページ参照) 手順 6. ボビンをセットし、上糸をかけ直す (17、18ページ参照) |

- ※ 静かな部屋で使うと「ウィーン」という小さな音がする場合があります。内部の制御モータから発生しているもので、ぬい作業上はとくに問題はありません。
- ※ 長時間使うと操作ボタンや操作パネル付近の温度が少し高くなります。内部の制御部の発熱によるもので、ぬい作業上はとくに問題はありません。

| | | | | 仕様 | |
|----------|---|----------|------------------------|-----------------------------|--|
| 使 | 用 | 電 | 圧 | 100V 50/60Hz | |
| 消 | 費 | 電 | 力 | 43W | |
| 外 | 形 | 寸 | 法 | 幅 406mm× 奥行 176mm× 高さ 302mm | |
| 質 | | | 量 | 6.5kg (本体) | |
| 使 | F | Ħ | 針 | 家庭用 HA X 1 | |
| 最高ぬい速度 | | 東度 | 毎分 820 針 | | |
| 以同000·远及 | | <u> </u> | フットコントローラー使用時 毎分 820 針 | | |

修理サービスのご案内

- お買い上げの際、販売店でお渡しする保証書は内容をお確かめの上、大切に保管してください。
- 無料修理保証期間内、およびそれ以降の修理につきましても、お買い上げの販売店が承りますのでお申し付けください。

修理用部品の保有期間

● 当社は動力伝達部品、および縫製機能部品を原則として製造打ち切り後8年間を基準として保有し、必要に応じて販売店に供給できる体制を整えています。

無料修理保証期間経過後の修理サービス

- 取扱説明書にしたがって、正しいご使用とお手入れがなされていれば、無料修理保証期間を経過した あとでも、修理用部品の保有期間内はお買い上げの販売店が有料で修理サービスをします。 ただし、次のような場合は修理できないときがあります。
 - 1) 保存上の不備または誤使用により不調、故障または損傷したとき。
 - 2) 浸水、冠水、火災等、天災、地変により不調、故障または損傷したとき。
 - 3) お買い上げ後の移動または輸送によって不調、故障または損傷したとき。
 - 4) お買い上げ店または当社の指定した販売店以外で修理、分解、改造をしたために不調、故障または損傷したとき。
 - 5) 職業用等過度なご使用により不調、故障または損傷したとき。
- 長期間にわたってご使用された場合の精度の劣化は、修理によっても元通りにならないことがあります。
- 有料修理サービスの場合の費用は必要部品代、交通費、およびお買い上げ店が別に定める技術料の合計になります。

お客様の相談窓口

修理サービスについてのお問い合わせやご不審のある場合は 下記にお申しつけください。

蛇の目ミシン工業株式会社

住 所 〒 193-0941 東京都八王子市狭間町 1463 番地

電 話 お客様相談室 0120 – 026 – 557 (フリーダイヤル)

042 - 661 - 2600

受付 平日9:00~12:00 13:00~17:00

(土・日・祝日・年末年始を除く)

メールでのお問い合わせは、ホームページ https://www.janome.co.jp

問合せフォームをご利用ください。

JANOME